







PRODUITS MACPRESSE, NOS VALEURS DISTINCTIVES

EFFICACITÉ DE PRODUCTION

Efficacité de coupe et optimisation de la productivité (m3/h), poids spécifique élevé en sortie.

LOGICIEL ASSISTANCE À DISTANCE

Modem de diagnostic des pannes intégré.

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

Pompes hydrauliques de haute qualité, hydraulique fiable Bosch-Rexroth

LIGATURAGE MACPRESSE

Système adapté pour l'utilisation du fil en matière plastique, du fil de fer ou du fil de fer double.

GRANDE RÉSISTANCE À L'USURE

Système breveté de revêtement en HARDOX.

MOTEURS HAUTE PERFORMANCE

Moteurs haute performance IE3, consommation électrique réduite par rapport aux moteurs traditionnels

MACPRESSE

CHRONOLOGIE



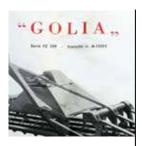
1970

PREMIÈRE PRESSE AUTOMATIQUE



2010

Site de PRODUCTION CHARPENTES 3.000 M²



1961

Meccanica Agricola Cartaria



1991

Nouveau siège 11.000 M² COUVERTS



Un petit atelier a été fondé a Brescia, où LES PREMIÈRES MACHINES AGRICOLES ONT ÉTÉ CONSTRUITES



1968

PREMIÈRE PRESSE pour emballage papier



1974

Usine de



Agrandissement siège 17.000 M² COUVERTS

FONDÉE PAR LA FAMILLE SCOTUZZI EN 1805, ELLE EST AUJOURD'HUI PRÉSENTE DANS PLUS DE 50 PAYS DU MONDE.

PROCESSUS DE QUALITÉ MACPRESSE

CYCLE DE VIE DES PRODUITS MACPRESSE, DE LA CONCEPTION À L'ASSEMBLAGE SUR SITE





STEP 2

CONTRÔLE NUMÉRIQUE
CNC







STEP 3
CYCLE CHARPENTE







STEP 4

construction







STEP 5
PEINTURE



STEP 6
ESSAIS



STEP 7
STOCKAGE



STEP 8
EXPÉDITION



STEP 9

ASSEMBLAGE SUR SITE



STEP 10

TEST DE VÉRIFICATION



STEP 11

ASSISTANCE TECHNIQUE DANS 40 PAYS



STEP 12

STOCKS DE PIÈCES DE RECHANGE



TRAVAILLER AVEC MACPRESSE

RECHERCHE

CHAQUE NOUVELLE SÉRIE EST CONÇUE EN UTILISANT LES DÉCENNIES D'EXPÉRIENCE DE LA SOCIÉTÉ AVEC L'EXCELLENCE DE SON INGÉNIERIE ET L'ATTENTION PORTÉE AUX ÉVOLUTIONS DU MARCHÉ.

MACPRESSE EST UN LEADER INTERNATIONAL EN APPAREILLAGES CONÇUS POUR LE TRAITEMENT DES DÉCHETS ET DES MATÉRIAUX RECYCLABLES.





CONCEPTION

ENTIÈREMENT CONÇUES ET CONSTRUITES À MILAN, ITALIE, DANS LES ÉTABLISSEMENTS MACPRESSE,

- TECHNOLOGIQUEMENT AVANCÉES
- CONSTRUITES DE MANIÈRE EXTRA ROBUSTE
- LONGUE DURÉE DE VIE
- RÉALISÉES AVEC ATTENTION À CHAQUE DÉTAIL AVEC CONCEPTION AUTOCAD ET TRAVAIL CNC
- RÉALISÉES AVEC LES MEILLEURS COMPOSANTS ET MATÉRIAUX DISPONIBLES

TRAVAILLER AVEC MACPRESSE

CONTRÔLE NUMÉRIQUE PAR ORDINATEUR (CNC)

LES RÉSULTATS DE LA RECHERCHE
ONT PERMIS DE CRÉER UNE ÉQUIPE
D'INGÉNIEURS ET DE PROFESSIONNELS
DU MONDE ENTIER AVEC UNE
EXCELLENTE FORMATION, UNE TRÈS
GRANDE EXPÉRIENCE ET LA COMPÉTENCE
TECHNOLOGIQUE POUR RÉALISER AVEC
SOIN LES MACHINES MACPRESSE EN
FAISANT ATTENTION AUX DÉTAILS, PAR
L'INTERMÉDIAIRE DE LA CONCEPTION
AUTOCAD ET DU TRAVAIL DU CNC.











TRAVAILLER AVEC MACPRESSE CYCLE CHARPENTE







NOUS SOMMES CONSTAMMENT À LA RECHERCHE DE NOUVEAUX DESIGNS ET DE MÉTHODES POUR DÉVELOPPER DES SYSTÈMES INNOVANTS ET DES APPAREILS CONÇUS POUR TRAVAILLER ET TRAITER DE MANIÈRE EFFICACE DIFFÉRENTS TYPES DE DÉCHETS ET DE MATÉRIAUX RECYCLABLES.

CHAQUE NOUVEAU PRODUIT EST ÉTUDIÉ DANS LES MOINDRES DÉTAILS, ALLIANT L'EXPÉRIENCE ANCIENNE DE LA SOCIÉTÉ AVEC L'EXCELLENCE EN INGÉNIERIE ET L'ATTENTION CONTINUE DE L'ÉVOLUTION DU MARCHÉ, AVEC UNE ATTENTION PARTICULIÈRE AUX PARTICULARITÉS ET AUX EXIGENCES DE CHAQUE PAYS DANS LEQUEL NOUS TRAVAILLONS



REVÊTEMENTS ANTI-USURE HARDOX, POUR PROLONGER LA DURÉE DE VIE DES MACHINES. LES TÔLES SONT BOULONNÉES DANS LA CHAMBRE DE COMPACTAGE ET DANS LE CANAL DE CONTRE-PRESSION, POUR UN REMPLACEMENT FACILE.



TRAVAILLER AVEC MACPRESSE

PRODUCTION ET ASSEMBLAGE



TOUTES LES PARTIES DES MACHINES SONT CONÇUES ET CONSTRUITES EN INTERNE À PARTIR DE MATIÈRES PREMIÈRES ET DE MACHINES PROVENANT DE FOURNISSEURS INTERNATIONAUX DE PREMIER PLAN.





TRAVAILLER AVEC MACPRESSE

PEINTURE

UTILISE DES PEINTURES À L'EAU À FAIBLE IMPACT ENVIRONNEMENTAL











TRAVAILLER AVEC MACPRESSE QUALITÉ MACPRESSE

NOTRE GARANTIE DE QUALITÉ SE BASE SUR UN PROCESSUS DONT NOUS SOMMES PROPRIÉTAIRES ET QUE NOUS AVONS DÉVELOPPÉ QUI DONNE LE CONTRÔLE ET LE TEST DE TOUTES LES PIÈCES MÉCANIQUES, GARANTISSANT LEUR FONCTIONNEMENT CORRECT QUE CE SOIT AVANT OU APRÈS SIEMENS L'INSTALLATION.



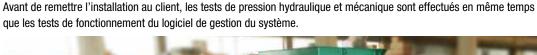






NOS FOURNISSEURS SONT EN EUX-MÊMES UNE GARANTIE DE QUALITÉ ÉLEVÉF :

BOSCH REXROTH (POUR LES COMPOSANTS HYDRAULIQUES), SIEMENS (POUR LES COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES) ET HARDOX (POUR TOUTES LES TÔLES RÉSISTANTES À L'USURE).









TRAVAILLER AVEC MACPRESSE DÉPÔT ET EXPÉDITION



DEPUIS PLUS DE 50 ANS

NOUS CONCEVONS ET PRODUISONS DES MACHINES FIABLES ET TECHNOLOGIQUEMENT INNOVANT

NOS MACHINES PEUVENT ÊTRE UTILISÉES DANS DIFFÉRENTS ENVIRONNEMENTS GRÂCE À LA DISPONIBILITÉ SOIT DE PETITES PRESSES IDÉALES POUR LES CENTRES LOGISTIQUES, SOIT DE GRANDES PRESSES IDÉALES POUR LES SITES DE RÉHABILITATION DE DÉCHARGES.



NOUS CONCEVONS DES SYSTÈMES ET DES SOLUTIONS SUR MESURE, EN FOURNISSANT UNE CONSULTATION SUR TOUT LE CYCLE POUR NOS CLIENTS.

CHEZ MACPRESSE, LE CLIENT EST CONSIDÉRÉ COMME UNE VALEUR ESSENTIELLE À ÉCOUTER POUR EN INTERPRÉTER LES EXIGENCES, EN LE SUIVANT DANS LE PROCESSUS D'INTÉGRATION DE LA MACHINE ET EN L'ASSISTANT DANS SON UTILISATION QUOTIDIENNE.

TRAVAILLER AVEC LUI POUR L'ASSEMBLAGE

SUR ZONE ET LE DÉMARRAGE MACPRESSE

AVANT DE REMETTRE L'INSTALLATION AU CLIENT, DES TESTS DE PRESSION HYDRAULIQUE ET MÉCANIQUE SONT EFFECTUÉS, EN MÊME TEMPS QUE LES TESTS DE FONCTIONNEMENT DU LOGICIEL DE GESTION DU SYSTÈME.

APRÈS LE DÉMARRAGE ET FORMATION À NOS CLIENTS.





TRAVAILLER AVEC MACPRESSE

L'ASSISTANCE INTERNATIONALE

MACPRESSE EST PRÉSENTE DANS LE MONDE ENTIER GRÂCE À SA COMPÉTENCE ET SON EXCELLENCE DANS LA FABRICATION D'INSTALLATIONS POUR LA RÉCUPÉRATION ET LE TRAITEMENT DES MATÉRIAUX RECYCLABLES

NOTRE CLIENTÈLE PEUT COMPTER SUR LE SERVICE APRÈS VENTE SUR 5 CONTINENTS. NOUS RÉALISONS DES SOLUTIONS PERSONNALISÉES, GRÂCE À L'ÉQUIPE DE TECHNICIENS SPÉCIALISÉS, LE RÉSEAU APRÈS-VENTE PEUT GARANTIR UN TEMPS MINIMUM D'INDISPONIBILITÉ DE LA MACHINE.





STOCKS DE PIÈCES DE RECHANGE PRÉSENTS DANS 50 PAYS OÙ NOUS EXPORTONS ET EXPORTONS TOUTES LES PIÈCES DE RECHANGE POUR GARANTIR DES STOCKS TOUJOURS DISPONIBLES. LA VALEUR DES STOCKS DE PIÈCES DE RECHANGE EST DE 3 MILLIONS D'EUROS POUR NOS CENTRES D'ASSISTANCE PRÉSENTS SUR LES 5 CONTINENTS.

GAMME DE PRODUITS MACPRESSE

PRESSES RECYCLABLES, PRESSES À DÉCHETS, CONVOYEURS, BROYEURS, INSTALLATIONS DE SELECTION.

PRODUIT 1
PETITES DIMENSIONS
DE LA PRESSE



PRODUIT 2

PRESSES DE TAILLE
MOYENNE





PRODUIT 3
PRESSES POUR
RECYCLABLES















PRODUIT 4
PRESSES POUR
DÉCHETS















PRODUIT 6
DÉCHIQUETEURS











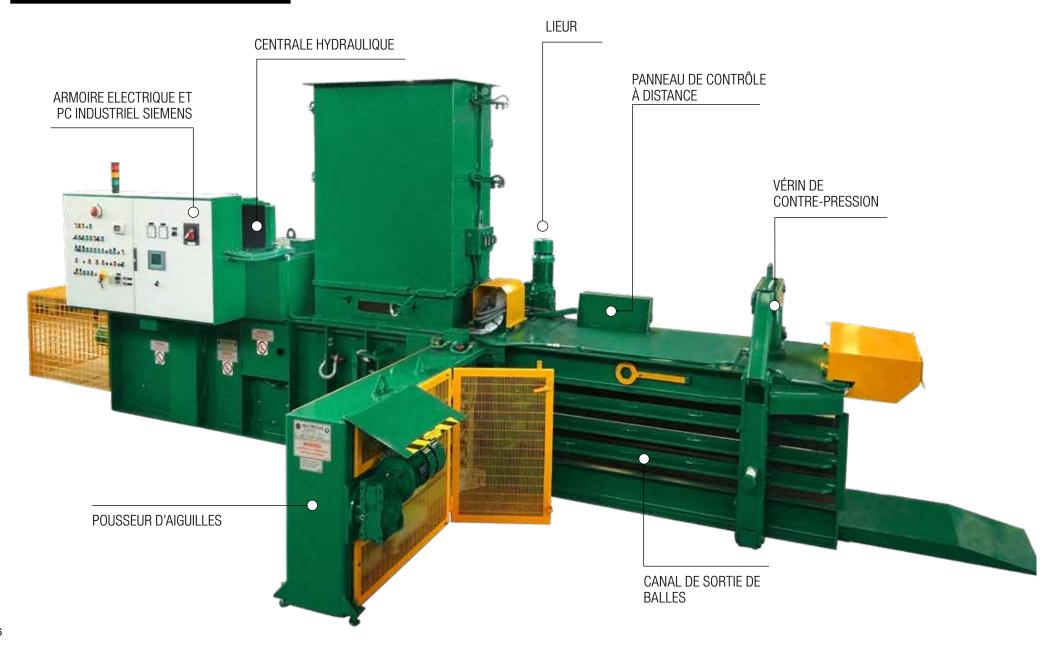




MAC 102 PRESSE DE
PETITE ENCOMBREMENT
AUX PRESTATIONS ÉLEVÉES

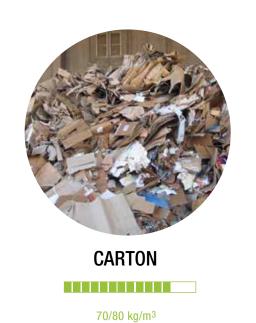


MAC 102 DESCRIPTION GÉNÉRALE



MATÉRIAUX TRAITÉS ET PRODUCTIONS







Mac 102

EUROPE

PET 2 TON/H

CARTON 5 TON/H

PAPIER MÊLÉ 6 TON/H



30 HP PUISSANCE MOTEUR

PUISSANCE DE COUPE ET DE POUSSÉE

PRESTATIONS À VIDE

Les taux de rendement, le poids et la densité des balles dépendent de l'humidité et de la densité du matériau d'entrée, le taux d'alimentation et d'autres variables qui peuvent influer sur le processus de pressage.

EUROPE

1,0 m³

272 m³/h

4.5

13 sec



VOLUME DE CHARGEMENT



PRODUCTION VOLUMÉTRIQUE



CYCLES PAR MINUTE

TEMPS DE CYCLE

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL

22 kW

POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE

Pompe a debit variable

DÉBIT DE LA POMPE

184 L/min

CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

PLC programmable Siemens S7-1500

FORCE DU VÉRIN

60 000 kg

PRESSION DU PISTON

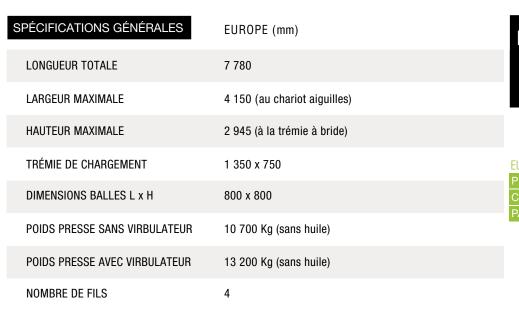
9.3 kg/cm²

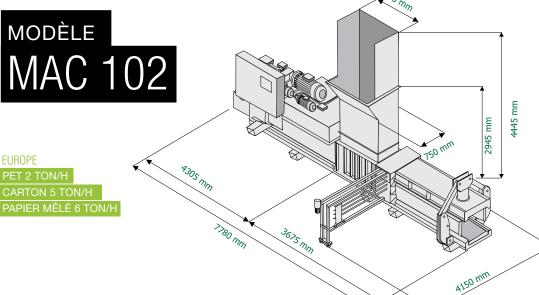
CAPACITÉ RÉSERVOIR HUILE

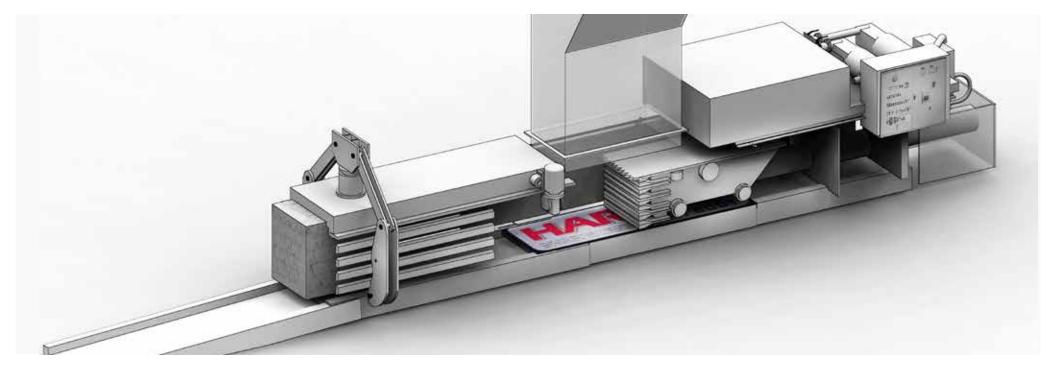
1 300 L

REFROIDISSEMENT

Un échangeur de chaleur air-huile ou plus contrôlés thermostatiquement







RÉSISTANT À L'USURE

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE









LONGUE DURÉE DE VIE

ROBUSTESSE

COUVERTURE EN ACIER HARDOX



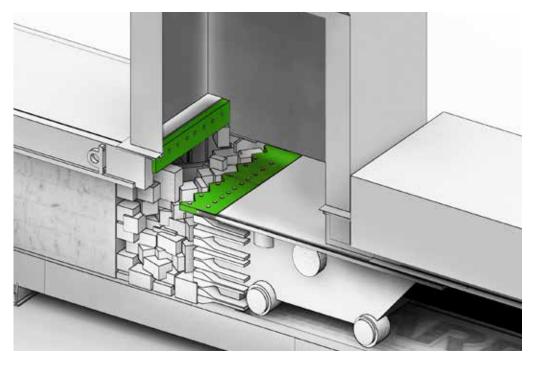
LE PLANCHER COULISSANT DU BÉLIER DE COMPACTAGE IL EST RECOUVERT DE HARDOX BOULONNÉ

Ce système résistant à l'usure protège la machine de l'abrasion et de la corrosion.

- 1. RÉSISTANCE À L'USURE ET AUX AGENTS CHIMIQUES
- 2. REMPLACEMENT RAPIDE (SYSTÈME DE FIXATION BREVETÉ)
- 3. RÉDUCTION AU MINIMUM DES ARRÊTS DE LA **MACHINE**



PAR RAPPORT À L'ACIER NORMAL







SYSTÈME DE COUPE

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE





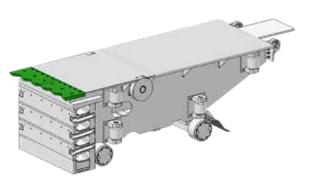


LONGUE DURÉE DE VIE

COUTEAU ET CONTRE COUTEAU HAUTE PERFORMANCE

LES COUTEAU ET CONTRE COUTEAU ONT ÉTÉ CONÇUES PAR MACPRESSE POUR OPTIMISER LA COUPE DU MATÉRIAU EN EXCÈS DE LA TRÉMIE. LES LAMES SONT TREMPÉES POUR GARANTIR UNE PLUS LONGUE LONGUE DURÉE DE VIE EN SERVICE.





SYSTÈME DE DÉCHARGEMENT DE LA CONTRE-PRESSION



DISPOSITIF HYDRAULIQUE POUR LA MISE À ZÉRO RAPIDE DE LA CONTRE-PRESSION.



SYSTÈME HYDRAULIQUE

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE











BASSES CONSOMMATIONS ÉLECTRIQUES

S ENTRETIEN FACILE

SYSTÈME FLEXIBLE QUI S'ADAPTE AU MATÉRIAU

POMPES À L'EXTÉRIEUR DU RÉSERVOIR D'HUILE POUR UNE MEILLEURE PERFORMANCE ET UN ENTRETIEN PLUS FACILE.

L'INSTALLATION DE POMPES À PALETTES PERMET UNE MEILLEURE PERFORMANCE AVEC UNE CONSOMMATION RÉDUITE. ON UTILISE DES MOTEURS ÉLECTRIQUES À HAUT RENDEMENT, C'EST-À-DIRE 3 MOTEURS ÉLECTRIQUES, AVEC UNE ÉCONOMIE D'ÉNERGIE DE 30% PAR RAPPORT AUX MOTEURS TRADITIONNELS.

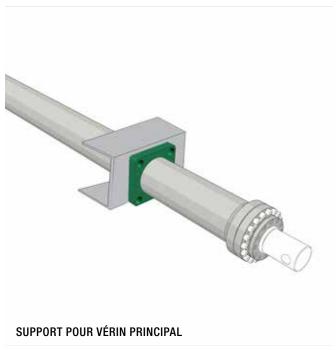
30%

ÉCONOMIE ÉNERGÉTIQUE

PAR RAPPORT AUX MOTEURS TRADITIONNELS



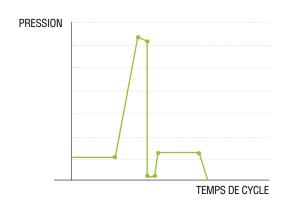




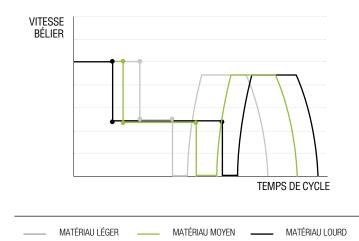
CONSOMMATION - TEMPS DE CYCLE

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE CYCLE TIME

PRESSION - TEMPS DE CYCLE



VITESSE BÉLIER - TEMPS DE CYCLE



 TENDANCE DE CONSOMMATION PRESSE AVEC PRÉ-COMPACTION TENDANCE DE CONSOMMATION PRESSE SANS PRÉ-COMPACTION

MOYENNE AVEC PRÉ-COMPACTION

CONSOMMATION ___ _ MOYENNE SANS





COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE

SIEMENS



CÀBLES Á HAUTE SÉCURITÉ DES RÉSISTANCE OPÉRATEURS



ENTRETIEN FACILE

CONNEXION DES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

Raccordement par l'intermédiaire de prises SCART et de câbles électriques protégés par des gaines anti-rongeurs et résistantes au feu









SYSTÈME FLEXIBLE QUI S'ADAPTE AU MATÉRIAU

SYSTÈME DE LIAGE ÉLECTRO-MAGNÉTIQUE HORIZONTAL CONÇU POUR LIER AUSSI BIEN LES FILS EN MATIÈRE PLASTIQUE QUE CEUX EN ACIER

Un tel système simplifie le processus de nettoyage du lieur, tout en garantissant une plus grande sécurité pour l'opérateur. L'entretien et le nettoyage du système de ligaturage s'effectuent au niveau du sol, il n'y a pas besoin d'effectuer des opérations sur le fil en acier sous la machine.



MÉTHODE DE LIGATURAGE



 4_{FILS}







BALLES MULTI-MATÉRIAUX

EFFICACITÉ DE TRANSPORT







QUALITÉ DES BALLES





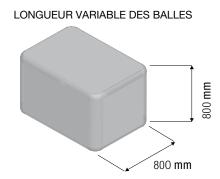






TRANSPORT ROUTIER

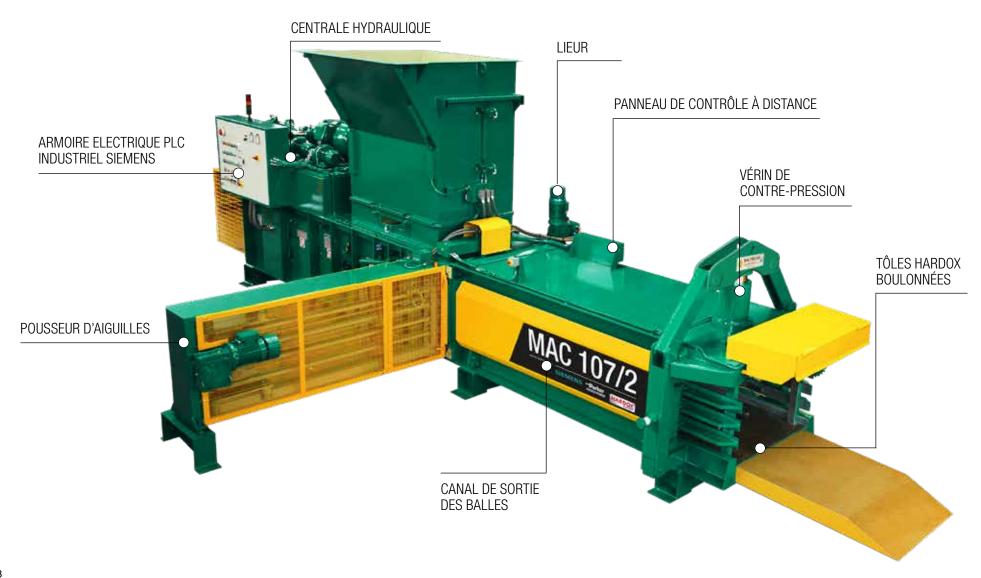




LES DIMENSIONS DES BALLES SONT ADAPTÉES POUR OPTIMISER LES OPÉRATIONS DE CHARGEMENT DES MOYENS DE TRANSPORT TERRESTRES, MARITIMES ET FERROVIAIRES LES PLUS COMMUNS.



MAC 106/2 - 107/2 DESCRIPTION GÉNÉRALE



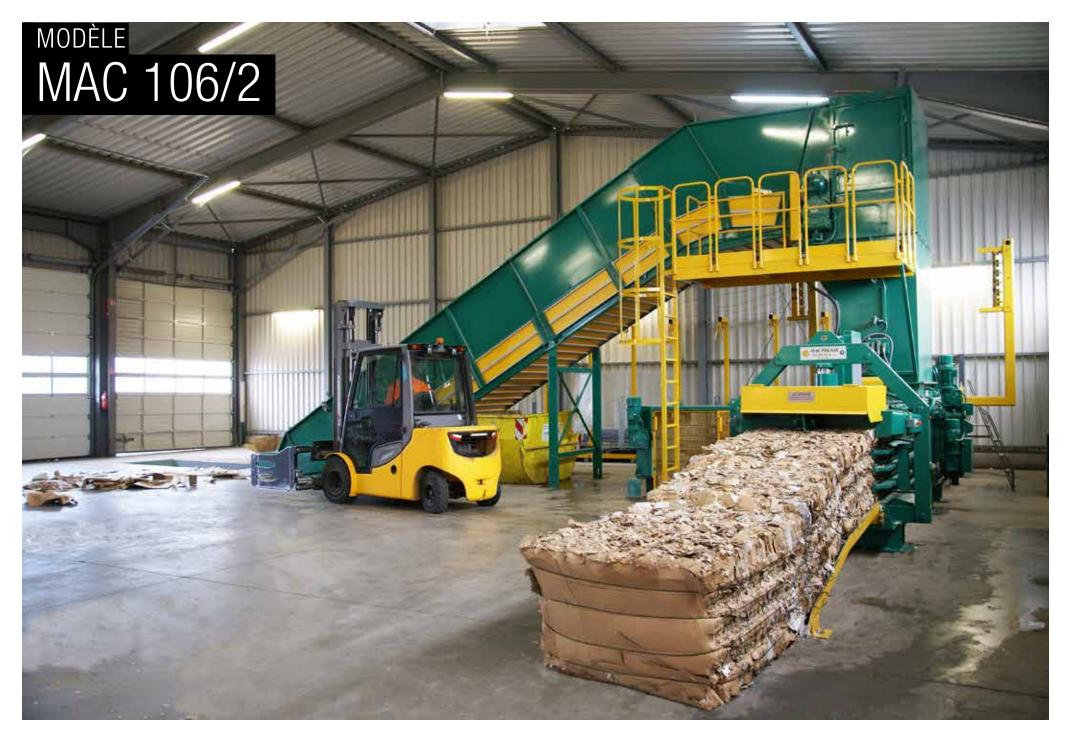
MATÉRIAUX TRAITÉS ET PRESTATIONS



Mac 106/2

PET 6 TON/H
CARTON 12 TON/H
PAPIER MÊLÉ 20 TON/H
CSR 24 TON/H

Mac 107/2 | FUROPE | PET 7 TON/H | CARTON 13.5 TON/H | PAPIER MÊLÉ 22 TON/H | CSR 26.5 TON/H |



60 HP PUISSANCE MOTEUR

PUISSANCE DE COUPE ET DE POUSSÉE 75 TON

PRESTATIONS À VIDE

Les taux de rendement, le poids et la densité des balles dépendent de l'humidité et de la densité du matériau d'entrée, le taux d'alimentation et d'autres variables qui peuvent influer sur le processus de pressage.

EUROPE

1.6 m³

439 m³/h

4.6

13 sec



VOLUME DE

CHARGEMENT





PRODUCTION

VOLUMÉTRIQUE





DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL

45 kW

POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE

Pompe double à palettes

DÉBIT DE LA POMPE

309 L/min

CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

PLC programmable Siemens S7-1500

FORCE DU VÉRIN

75 000 kg

PRESSION DU PISTON

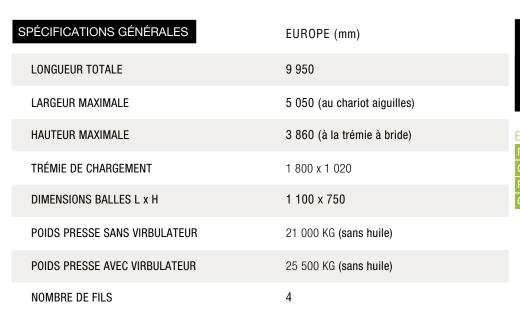
9 kg/cm²

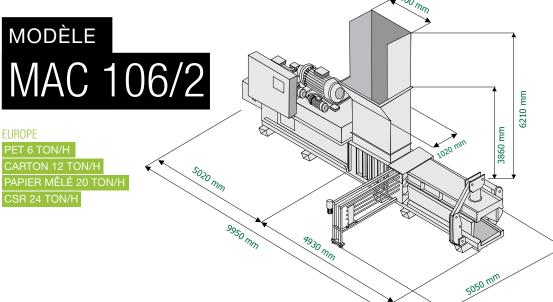
CAPACITÉ RÉSERVOIR HUILE

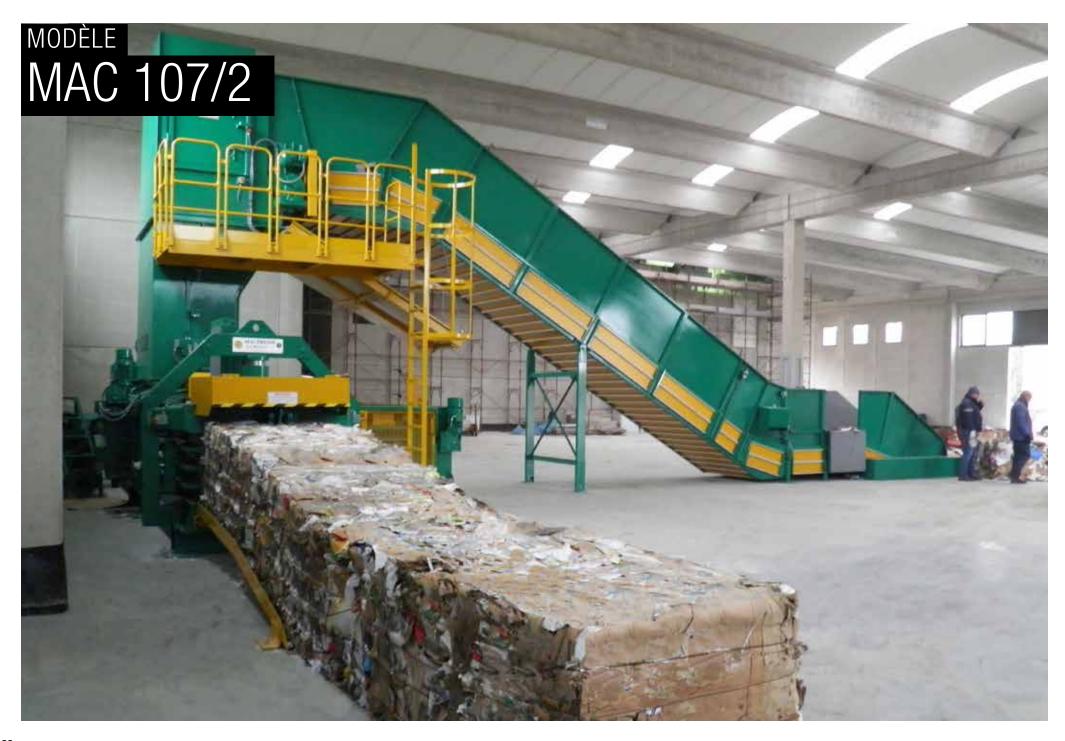
1 400 L

REFROIDISSEMENT

Un échangeur de chaleur air-huile ou plus contrôlés thermostatiquement







100 HP PUISSANCE MOTEUR

PUISSANCE DE COUPE ET DE POUSSÉE 95 TON

PRESTATIONS À VIDE

Les taux de rendement, le poids et la densité des balles dépendent de l'humidité et de la densité du matériau d'entrée, le taux d'alimentation et d'autres variables qui peuvent influer sur le processus de pressage.

EUROPE

1.6 m³

478 m³/h

5

12 sec









VOLUME DE CHARGEMENT PRODUCTION VOLUMÉTRIQUE

CYCLES PAR MINUTE

TEMPS DE CYCLE

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL

75 kw

POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE

Pompe double à palettes

DÉBIT DE LA POMPE

434 L/min

CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

PLC programmable Siemens S7-1500

FORCE DU VÉRIN

95 000 kg

PRESSION DU PISTON

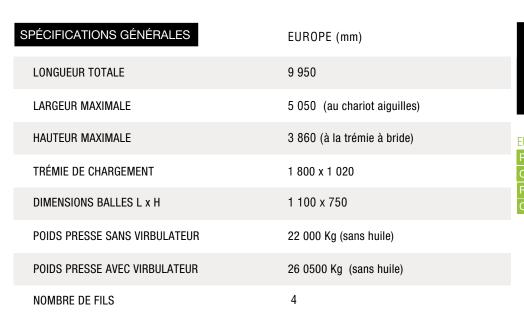
11.5 kg/ cm²

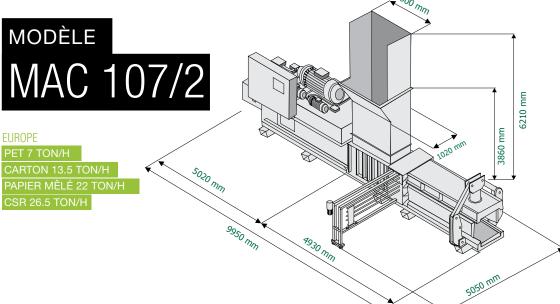
CAPACITÉ RÉSERVOIR HUILE

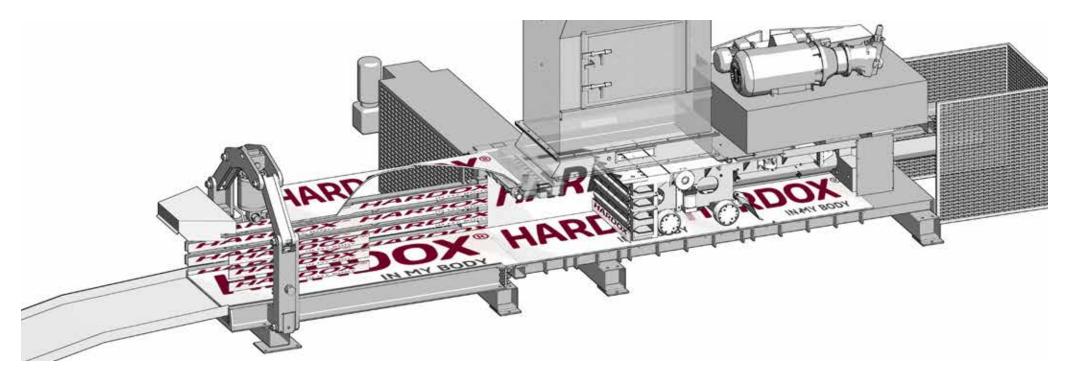
1 400 L

REFROIDISSEMENT

Un échangeur de chaleur air-huile ou plus contrôlés thermostatiquement







RÉSISTANT À L'USURE

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE









LONGUE DURÉE DE VIE

ÉE DE VIE ROBUSTESSE

ENTRETIE



CE SYSTÈME RÉSISTANT À L'USURE PROTÈGE LA MACHINE DE L'ABRASION ET DE LA CORROSION.

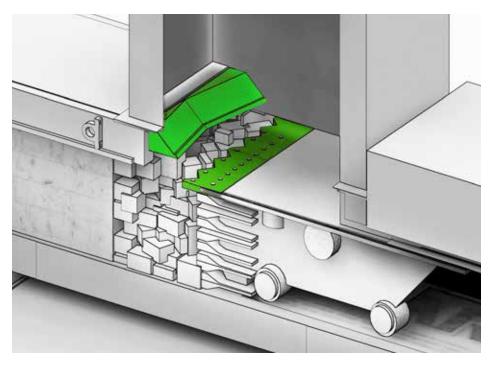
Les revêtements anti-usure hardox sont boulonnés dans le canal de sortie de balles et dans la chambre de compaction, ils peuvent être remplacés facilement

- 1. RÉSISTANCE À L'USURE ET AUX AGENTS CHIMIQUES
- 2. REMPLACEMENT RAPIDE (SYSTÈME DE FIXATION BREVETÉ)
- 3. RÉDUCTION AU MINIMUM DES ARRÊTS DE LA MACHINE

400%

DURÉE DE VIE
SUPÉRIEURE DE

PAR RAPPORT À L'ACIER NORMAL







SYSTÈME DE DÉCHARGEMENT E LA CONTRE-PRESSION

DISPOSITIF HYDRAULIQUE POUR LA MISE À ZÉRO RAPIDE DE LA CONTRE-PRESSION.



INTERCHANGEABILITÉ RAPIDE



BASSES CONSOMMATIONS ÉNERGÉTIQUES

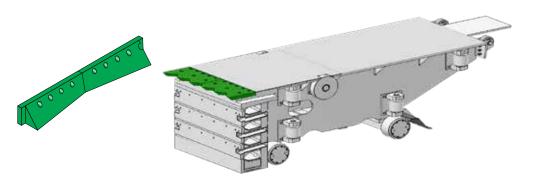


LONGUE DURÉE DE VIE

COUTEAU ET CONTRE COUTEAU HAUTE PERFORMANCE

SYSTÈME DE COUPE

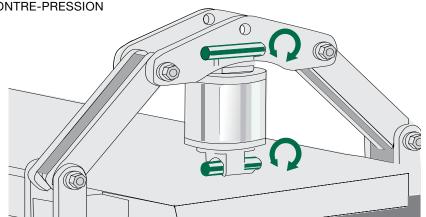
LES COUTEAU ET CONTRE COUTEAU ONT ÉTÉ CONÇUES PAR MACPRESSE POUR OPTIMISER LA COUPE DU MATÉRIAU EN EXCÈS DE LA TRÉMIE. LES LAMES SONT TREMPÉES POUR GARANTIR UNE PLUS LONGUE LONGUE DURÉE DE VIE EN SERVICE.



PROPRIÉTÉ IMPORTANTE

CYLINDRE DE CONTRE-PRESSION BASCULANT

LE SYSTÈME EST CONÇU POUR ÉVITER CONTRAINTE MÉCANIQUE SUR LE CYLINDRE DE CONTRE-PRESSION





SYSTÈME HYDRAULIQUE

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE











ENTRETIEN FACILE

SYSTÈME FLEXIBLE QUI S'ADAPTE AU MATÉRIAU

POMPES EXTERNES AU RÉSERVOIR D'HUILE POUR UNE MEILLEURE PERFORMANCE ET UN ENTRETIEN PLUS FACILE.

L'INSTALLATION DE POMPES À PISTONS À DÉBIT VARIABLE FOURNIT DE MEILLEURES PRESTATIONS ET UNE CONSOMMATION ÉLECTRIQUE RÉDUITE.

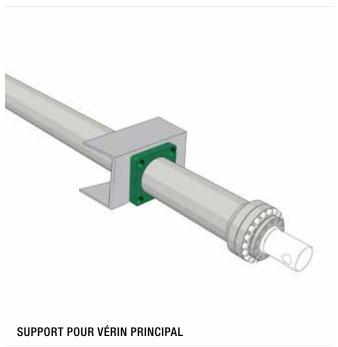
DES MOTEURS IE3 HAUTE PERFORMANCE SONT UTILISÉS, AVEC UNE ÉCONOMIE ÉNERGÉTIQUE DE 30% PAR RAPPORT AUX MOTEURS TRADITIONNELS.

ÉCONOMIE ÉNERGÉTIQUE

PAR RAPPORT AUX MOTEURS **TRADITIONNELS**



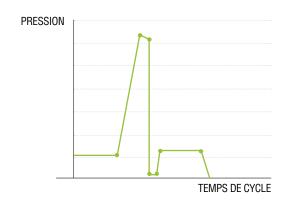




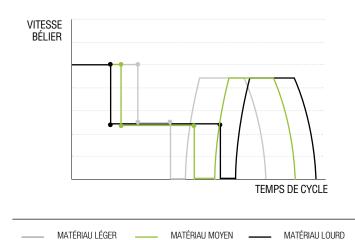
CONSOMMATION - TEMPS DE CYCLE

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE CYCLE TIME

PRESSION - TEMPS DE CYCLE



VITESSE BÉLIER - TEMPS DE CYCLE



 TENDANCE DE CONSOMMATION PRESSE AVEC PRÉ-COMPACTION TENDANCE DE CONSOMMATION PRESSE SANS PRÉ-COMPACTION

MOYENNE AVEC PRÉ-COMPACTION PRÉ-COMPACTION

CONSOMMATION ___ MOYENNE SANS





COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE

SIEMENS



CÀBLES Á HAUTE RÉSISTANCE



SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS

ENTRETIEN FACILE

CONNEXION DES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

Raccordement par l'intermédiaire de prises SCART et de câbles électriques protégés par des gaines anti-rongeurs et résistantes au feu.









FLEXIBILITÉ D'UTILISATION ET OPTIMISATION DES COÛTS

SYSTÈME DE LIAGE ÉLECTRO-MAGNÉTIQUE HORIZONTAL CONÇU POUR LIER AUSSI BIEN LES FILS EN MATIÈRE PLASTIQUE QUE CEUX EN ACIER

Un tel système simplifie le processus de nettoyage du lieur, tout en garantissant une plus grande sécurité pour l'opérateur. L'entretien et le nettoyage de la machine de liage s'effectuent au niveau du sol, il n'y a pas besoin d'effectuer des opérations sur le fil en acier sous la machine.



MÉTHODE DE LIGATURAGE



4 FILS



3 FILS









BALLES MULTI-MATÉRIAUX

EFFICACITÉ DE TRANSPORT

QUALITÉ DES BALLES

TRANSPORT ROUTIER





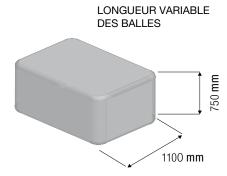






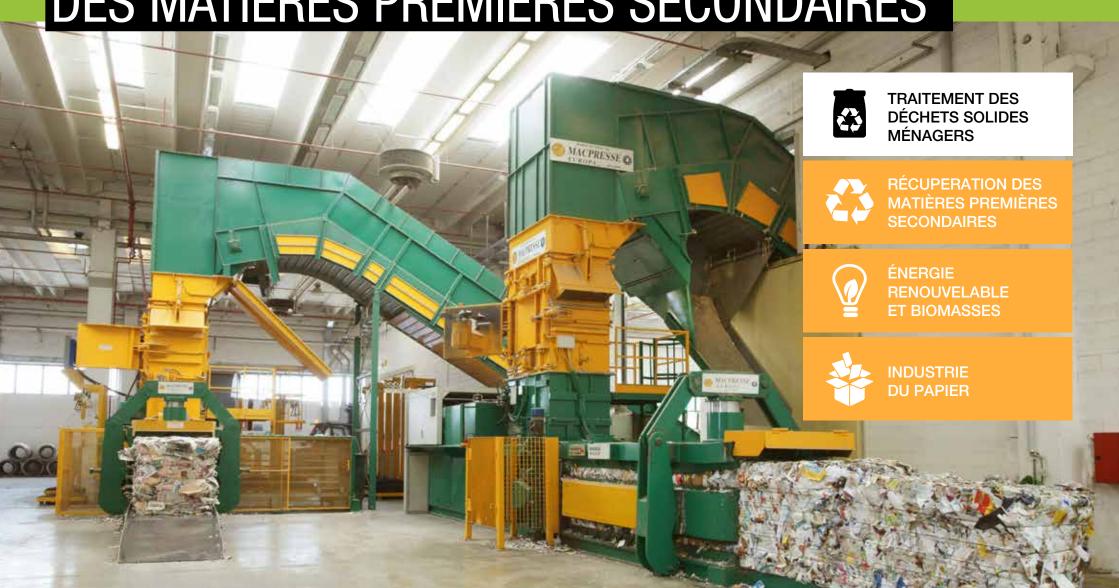




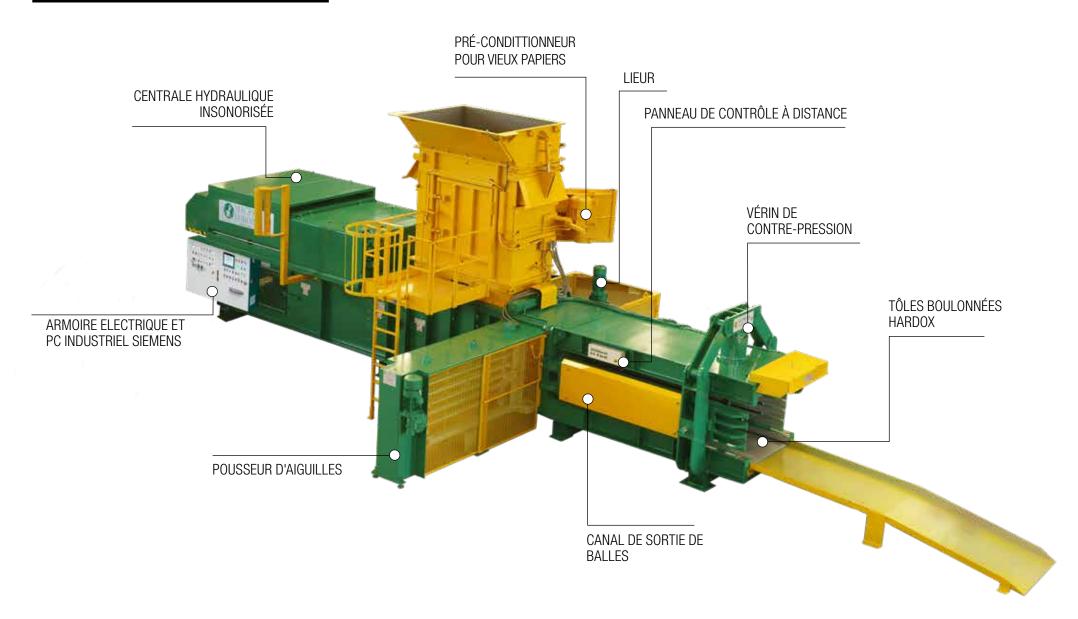


LES DIMENSIONS DES BALLES SONT ADAPTÉES POUR OPTIMISER LES OPÉRATIONS DE CHARGEMENT DES MOYENS DE TRANSPORT TERRESTRES, MARITIMES ET FERROVIAIRES LES PLUS COMMUNS.

SÉRIE MAC/1 L'EFFICACITÉ DES PRESSES POUR LE TRAITEMENT DES MATIÈRES PREMIÈRES SECONDAIRES

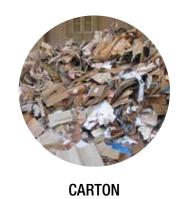


MAC "/1" SÉRIE DESCRIPTION GÉNÉRALE



MATÉRIAUX TRAITÉS ET **PRODUCTIONS**









EUROPE

70/80 kg/m³

100/120 kg/m³

150/200 kg/m³

Mac 108/1

EUROPE PET 8 TON/H CARTON 16 TON/H PAPIER MÊLÉ 25 TON/H CDD 30 TON/H

Mac 110/1

EUROPE PET 10 TON/H CARTON 18 TON/H PAPIER MÊLÉ 30 TON/H CDD 35 TON/H

Mac 111/1

EUROPE PET 12 TON/H CARTON 22 TON/H PAPIER MÊLÉ 35 TON/H CDD 40 TON/H

Mac 111AS/1

EUROPE PET 14 TON/H
CARTÓN 25 TON/H PAPIER MÊLÉ 40 TON/H CDD 45 TON/H

Mac 112XL

EUROPE CARTON 28 TON/H PAPIER MÊLÉ 46 TON/H CDD 52 TON/H



100 HP PUISSANCE MOTEUR

PUISSANCE DE COUPE ET DE POUSSÉE 120 TON

PRESTATIONS À VIDE

Les taux de rendement, le poids et la densité des balles dépendent de l'humidité et de la densité du matériau d'entrée, le taux d'alimentation et d'autres variables qui peuvent influer sur le processus de pressage.

EUROPE

2,6 m³

545 m³/h

3.5

17 sec



VOLUME DE CHARGEMENT



PRODUCTION VOLUMÉTRIQUE



CYCLES PAR MINUTE

TEMPS DE CYCLE

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL

75 kw

POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE

Pompe à débit variable « REXROTH » avec circuit de régénération intégral

DÉBIT DE LA POMPE

364 L/min

CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

PLC programmable Siemens S7-1500

FORCE DU VÉRIN

120 000 kg

PRESSION DU PISTON

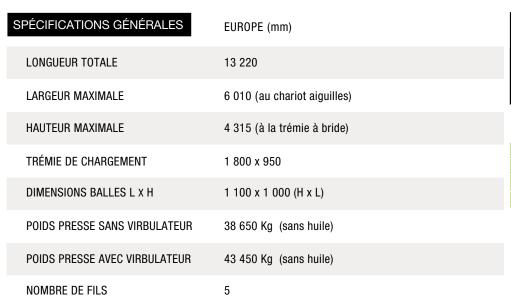
11 kg/cm²

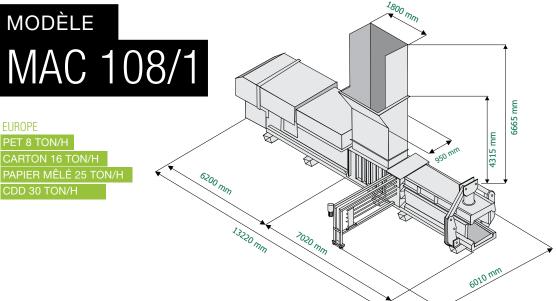
CAPACITÉ RÉSERVOIR HUILE

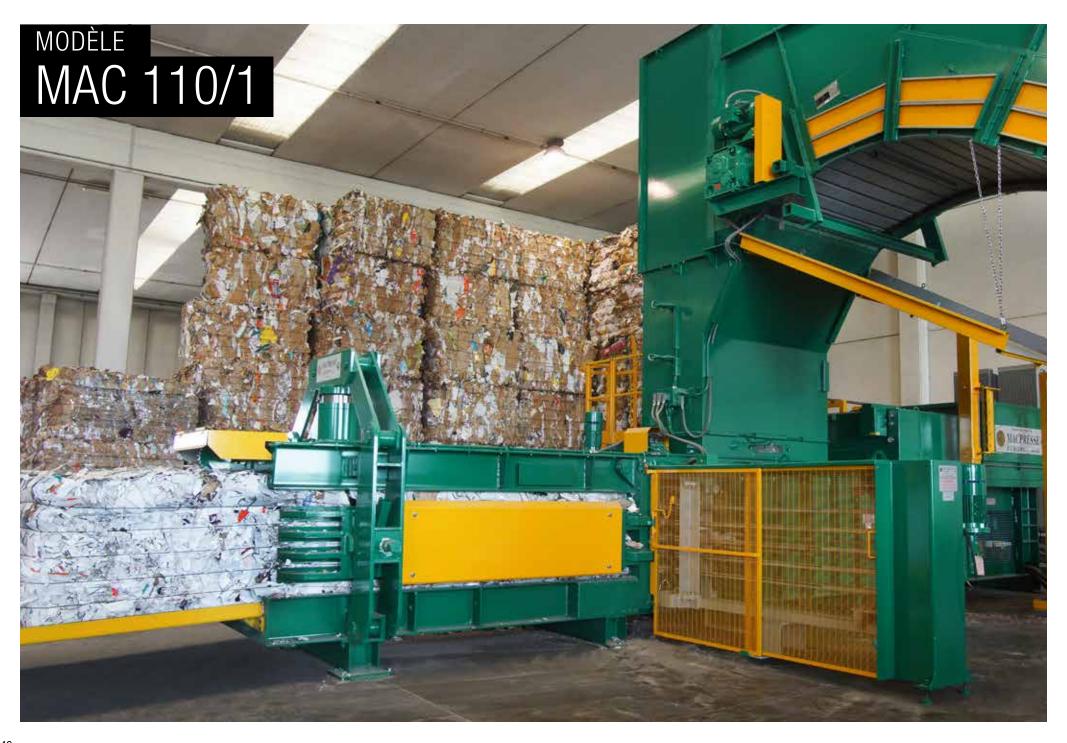
3 100 L

REFROIDISSEMENT

Un échangeur de chaleur air-huile ou plus contrôlés thermostatiquement







120 HP PUISSANCE MOTEUR

PUISSANCE DE COUPE ET DE POUSSÉE 170 TON

PRESTATIONS À VIDE

Les taux de rendement, le poids et la densité des balles dépendent de l'humidité et de la densité du matériau d'entrée, le taux d'alimentation et d'autres variables qui peuvent influer sur le processus de pressage.

FUROPE

 $2,5 \, \mathrm{m}^3$

610 m³/h

4

15 sec



VOLUME DE CHARGEMENT



PRODUCTION VOLUMÉTRIQUE



CYCLES PAR MINUTE

TEMPS DE CYCLE

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL

90 kw

POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE

Pompe à débit variable « REXROTH » avec circuit de régénération intégral

DÉBIT DE LA POMPE

580 L/min

CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

PLC programmable Siemens S7-1500

FORCE DU VÉRIN

170 000 kg

PRESSION DU PISTON

14 kg/cm²

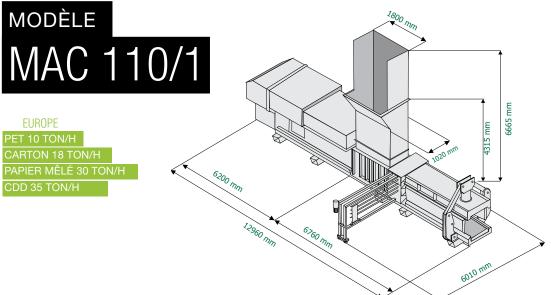
CAPACITÉ RÉSERVOIR HUILE

3 100 L

REFROIDISSEMENT

Un échangeur de chaleur air-huile ou plus contrôlés thermostatiquement

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES EUROPE (mm) LONGUEUR TOTALE 12 960 LARGEUR MAXIMALE 6 010 (au chariot aiguilles) HAUTEUR MAXIMALE 4 315 (à la trémie à bride) TRÉMIE DE CHARGEMENT 1 800 x 1 020 DIMENSIONS BALLES L x H 1 100 x 1100 POIDS PRESSE SANS VIRBULATEUR 40 900 Kg (sans huile) POIDS PRESSE AVEC VIRBULATEUR 45 900 Kg (sans huile) NOMBRE DE FILS 5





2X75 HP PUISSANCE MOTEUR

PUISSANCE DE COUPE ET DE POUSSÉE 170 TON

PRESTATIONS À VIDE

Les taux de rendement, le poids et la densité des balles dépendent de l'humidité et de la densité du matériau d'entrée, le taux d'alimentation et d'autres variables qui peuvent influer sur le processus de pressage.

EUROPE

2,5 m³

686 m³/h

4.5

13 sec



VOLUME DE CHARGEMENT



PRODUCTION VOLUMÉTRIQUE



CYCLES PAR MINUTE

TEMPS DE CYCLE

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL

2 x 55 kw

POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE

Deux pompes à débit variable « REXROTH » avec circuit de régénération intégral

DÉBIT DE LA POMPE

364 + 364 L/min

CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

PLC programmable Siemens S7-1500

FORCE DU VÉRIN

170 000 kg

PRESSION DU PISTON

14 kg/cm²

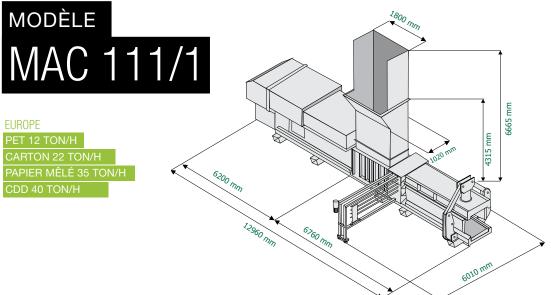
CAPACITÉ RÉSERVOIR HUILE

3 100 L

REFROIDISSEMENT

Un échangeur de chaleur air-huile ou plus contrôlés thermostatiquement

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES EUROPE (mm) LONGUEUR TOTALE 12 960 LARGEUR MAXIMALE 6 010 (au chariot aiguilles) HAUTEUR MAXIMALE 4 315 (à la trémie à bride) TRÉMIE DE CHARGEMENT 1 800 x 1 020 DIMENSIONS BALLES L x H 1 100 x 1 100 POIDS PRESSE SANS VIRBULATEUR 41 900 Kg (sans huile) POIDS PRESSE AVEC VIRBULATEUR 46 900 Kg (sans huile) NOMBRE DE FILS 5





2X100 HP PUISSANCE MOTEUR

PUISSANCE DE COUPE ET DE POUSSÉE 170 TON

PRESTATIONS À VIDE

Les taux de rendement, le poids et la densité des balles dépendent de l'humidité et de la densité du matériau d'entrée, le taux d'alimentation et d'autres variables qui peuvent influer sur le processus de pressage.

FUROPE

 $3,2 \text{ m}^3$

966 m³/h

5

12 sec



VOLUME DE CHARGEMENT



PRODUCTION VOLUMÉTRIQUE



CYCLES PAR MINUTE

TEMPS DE CYCLE

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL

2 x 75 kw

POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE

Deux pompes à débit variable « REXROTH » avec circuit de régénération intégral

DÉBIT DE LA POMPE

455 + 455 L/min

CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

PLC programmable Siemens S7-1500

FORCE DU VÉRIN

170 000 kg

PRESSION DU PISTON

14 kg/cm²

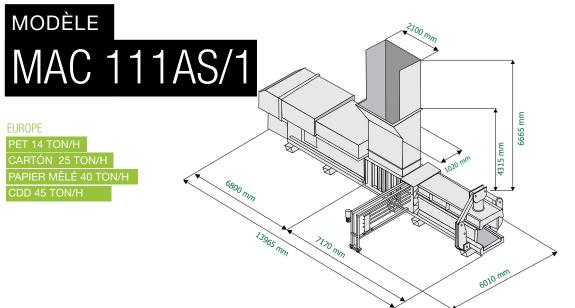
CAPACITÉ RÉSERVOIR HUILE

3 100 L

REFROIDISSEMENT

Un échangeur de chaleur air-huile ou plus contrôlés thermostatiquement

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES EUROPE (mm) LONGUEUR TOTALE 13 965 LARGEUR MAXIMALE 6 010 (au chariot aiguilles) HAUTEUR MAXIMALE 4 315 (à la trémie à bride) TRÉMIE DE CHARGEMENT 2 100 x 1 020 DIMENSIONS BALLES L x H 1 100 x 1 100 POIDS PRESSE SANS VIRBULATEUR 43 200 Kg (sans huile) POIDS PRESSE AVEC VIRBULATEUR 48 500 Kg (sans huile) NOMBRE DE FILS 5





2X120 HP PUISSANCE MOTEUR

PUISSANCE DE COUPE ET DE POUSSÉE 200 TON

PRESTATIONS À VIDE

Les taux de rendement, le poids et la densité des balles dépendent de l'humidité et de la densité du matériau d'entrée, le taux d'alimentation et d'autres variables qui peuvent influer sur le processus de pressage.

EUROPE

2,9 m³

783 m³/h

4.5

13,5 sec



VOLUME DE CHARGEMENT



PRODUCTION VOLUMÉTRIQUE



CYCLES PAR MINUTE

TEMPS DE CYCLE

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL

2 x 90 kw

POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE

Deux pompes à débit variable « REXROTH » avec circuit de régénération intégral

DÉBIT DE LA POMPE

455 + 580 L/min

CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

PLC programmable Siemens S7-1500

FORCE DU VÉRIN

200 000 kg

PRESSION DU PISTON

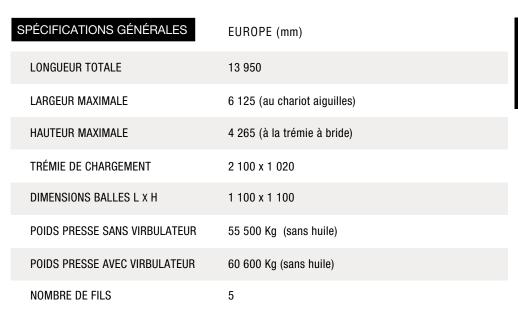
16.5 kg/cm²

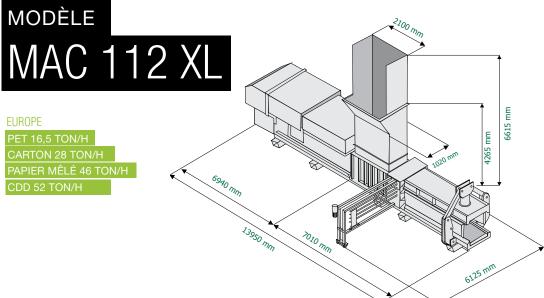
CAPACITÉ RÉSERVOIR HUILE

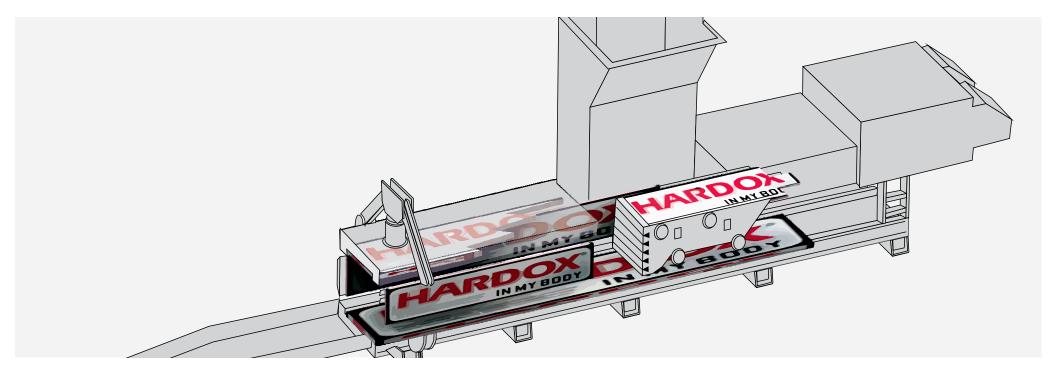
3 500 L

REFROIDISSEMENT

Un échangeur de chaleur air-huile ou plus contrôlés thermostatiquement







RÉSISTANT À L'USURE

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE









LONGUE DURÉE DE VIE

COUVERTURE EN ACIER HARDOX



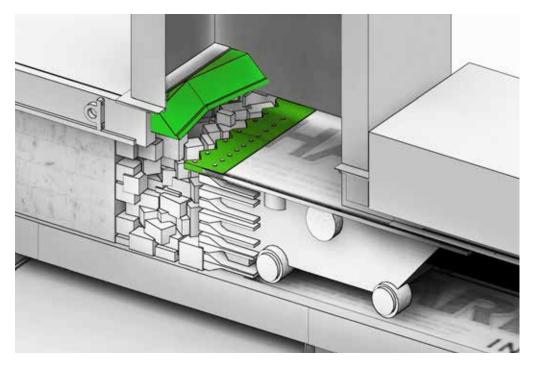
CE SYSTÈME RÉSISTANT À L'USURE PROTÈGE LA MACHINE DE L'ABRASION ET DE LA CORROSION.

Les revêtements anti-usure HARDOX sont boulonnés dans le canal de sortie de balles et dans la chambre de compaction, ils peuvent être remplacés facilement

- 1. RÉSISTANCE À L'USURE ET AUX AGENTS CHIMIQUES
- 2. REMPLACEMENT RAPIDE (FIXATIONS BREVETÉES)
- 3. RÉDUCTION AU MINIMUM DES ARRÊTS DE LA **MACHINE**

DURÉE DE VIE SUPÉRIEURE DE

PAR RAPPORT À L'ACIER NORMAL







SYSTÈME DE COUPE

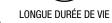
PROPRIÉTÉ IMPORTANTE



INTERCHANGEABILITÉ RAPIDE

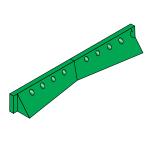


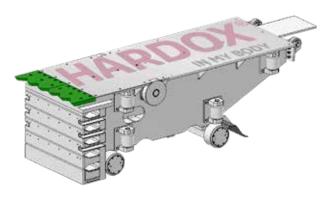
BASSES CONSOMMATIONS ÉLECTRIQUES



COUTEAU ET CONTRE COUTEAU HAUTE PERFORMANCE

LES COUTEAU ET CONTRE COUTEAU ONT ÉTÉ CONÇUES PAR MACPRESSE POUR OPTIMISER LA COUPE DU MATÉRIAU EN EXCÈS DE LA TRÉMIE. LES LAMES SONT TREMPÉES POUR GARANTIR UNE PLUS LONGUE LONGUE DURÉE DE VIE EN SERVICE.





SYSTÈME DE DÉCHARGEMENT DE LA CONTRE-PRESSION



DISPOSITIF HYDRAULIQUE POUR LA MISE À ZÉRO RAPIDE DE LA CONTRE-PRESSION.





SYSTÈME HYDRAULIQUE

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE



Rexroth Bosch Group





HOSTILES

BASSES CONSOMMATIONS **ENTRETIEN FACILE**



POMPES EXTERNES AU RÉSERVOIR D'HUILE POUR UNE MEILLEURE PERFORMANCE ET UN ENTRETIEN PLUS FACILE.

SYSTÈME INTELLIGENT QUI S'ADAPTE AU MATÉRIAU

L'INSTALLATION DE POMPES À PISTONS À DÉBIT VARIABLE FOURNIT DE MEILLEURES PRESTATIONS ET UNE CONSOMMATION ÉLECTRIQUE RÉDUITE.

DES MOTEURS IE3 HAUTE PERFORMANCE SONT UTILISÉS, AVEC UNE ÉCONOMIE ÉNERGÉTIQUE DE 30% PAR RAPPORT AUX MOTEURS TRADITIONNELS.

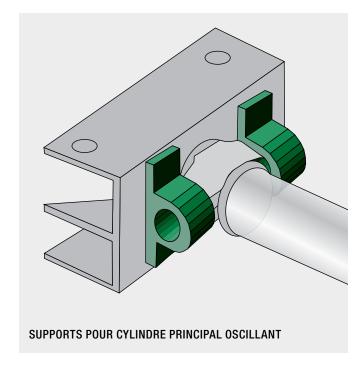
D'ÉCONOMIE ÉNERGÉTIQUE

PAR RAPPORT AUX **MOTEURS TRADITIONNELS**





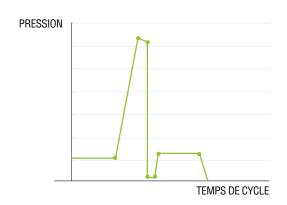




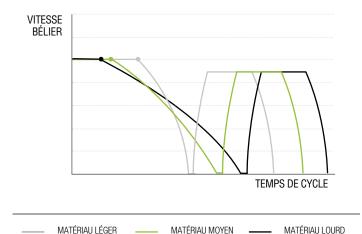
CONSOMMATION - TEMPS DE CYCLE

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE CYCLE TIME

PRESSION - TEMPS DE CYCLE



VITESSE BÉLIER - TEMPS DE CYCLE









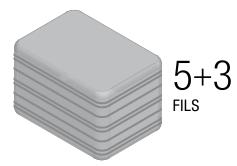


FLEXIBILITÉ D'UTILISATION ET OPTIMISATION DES COÛTS

SYSTÈME DE LIAGE ÉLECTRO-MAGNÉTIQUE HORIZONTAL CONÇU POUR LIER AUSSI BIEN LES FILS EN MATIÈRE PLASTIQUE QUE CEUX EN ACIER

Un tel système simplifie le processus de nettoyage du lieur, tout en garantissant une plus grande sécurité pour l'opérateur. L'entretien et le nettoyage de la machine de liage s'effectuent au niveau du sol, il n'y a pas besoin d'effectuer des opérations sur le fil en acier sous la machine.

MÉTHODE DE LIGATURAGE





 $5\,\mathrm{FILS}$



 4_{FILS}



















COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE





CÀBLES Á HAUTE S RÉSISTANCE C



SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS

ENTRETIEN FACILE

CONNEXION DES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

Raccordement par l'intermédiaire de prises SCART et de câbles électriques protégés par des gaines anti-rongeurs et résistantes au feu.

MATÉRIAUX MULTIPLES

BALLES HAUTE DENSITÉ













STOCKAGES ET MATÉRIAUX MULTIPLES





MATIÉRES PLASTIQUES













EFFICACITÉ DE TRANSPORT







TRANSPORT MARITIME

TRANSPORT ROUTIER, TRANSPORT FERROVIAIRE ET MARITIME

















MAC "L/1" SÉRIE DESCRIPTION GÉNÉRALE



MATÉRIAUX TRAITÉS ET PRODUCTIONS







300/350 kg/m³

Mac 108L/1

EUROPE
CDD 30 TON/H
C&I 35 TON/H
DSM 40 TON/H

Mac 110L/1

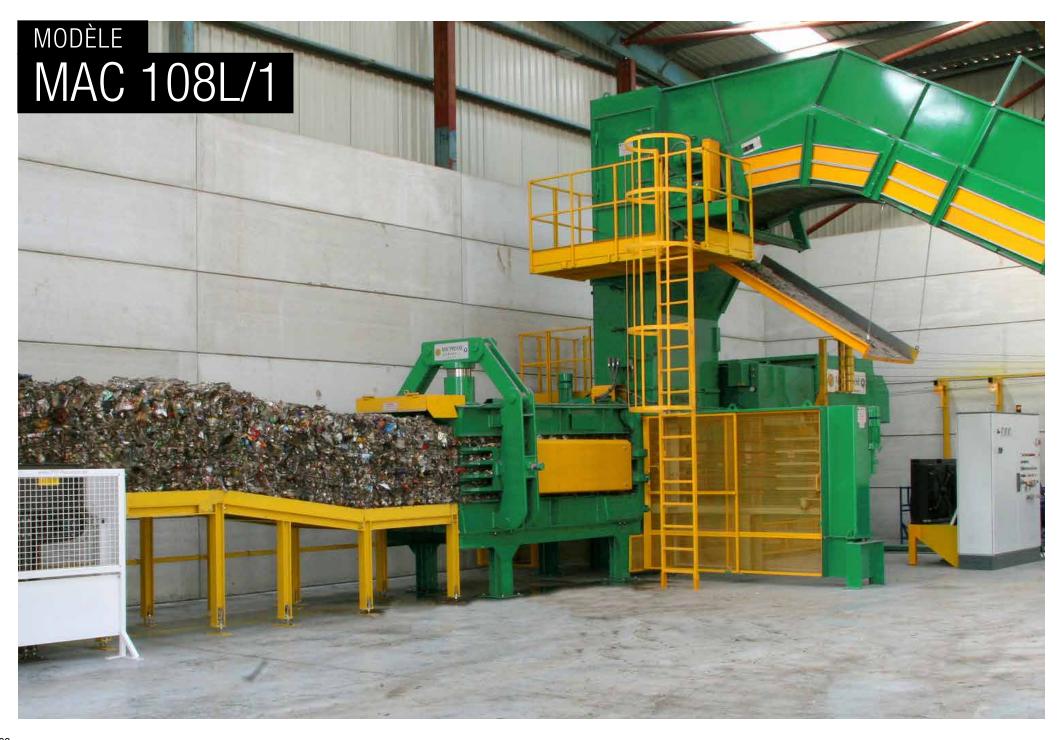
EUROPE
CDD 35 TON/H
C&I 40 TON/H
DSM 45 TON/H

Mac 111L/1

EUROPE
CDD 40 TON/H
C&I 48 TON/H
DSM 55 TON/H

Mac 112XL

EUROPE
CDD 52 TON/H
C&I 60 TON/H
DSM 68 TON/H



100 HP PUISSANCE MOTEUR

PUISSANCE DE COUPE ET DE POUSSÉE 120 TON

PRESTATIONS À VIDE

Les taux de rendement, le poids et la densité des balles dépendent de l'humidité et de la densité du matériau d'entrée, le taux d'alimentation et d'autres variables qui peuvent influer sur le processus de pressage.

FUROPE

2.6 m³

545 m³/h

3,5

17 sec



VOLUME DE CHARGEMENT



PRODUCTION VOLUMÉTRIQUE



CYCLES PAR MINUTE

TEMPS DE CYCLE

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL

75 kw

POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE

Pompe à débit variable « REXROTH » avec circuit de régénération intégral

DÉBIT DE LA POMPE

364 L/min

CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

PLC programmable Siemens S7-1500

FORCE DU VÉRIN

120 000 Kg

PRESSION DU PISTON

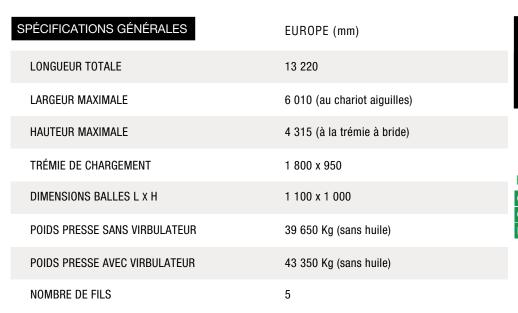
11 kg/cm²

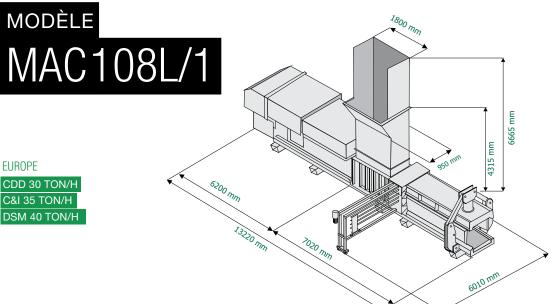
CAPACITÉ RÉSERVOIR HUILE

3 100 L

REFROIDISSEMENT

Un échangeur de chaleur air-huile ou plus contrôlés thermostatiquement







120 HP PUISSANCE MOTEUR

PUISSANCE DE COUPE ET DE POUSSÉE 170 TON

PRESTATIONS À VIDE

Les taux de rendement, le poids et la densité des balles dépendent de l'humidité et de la densité du matériau d'entrée, le taux d'alimentation et d'autres variables qui peuvent influer sur le processus de pressage.

FUROPE

 $2,5 \,\mathrm{m}^3$

610 m³/h

4

15 sec

TEMPS DE CYCLE



VOLUME DE

CHARGEMENT



PRODUCTION VOLUMÉTRIQUE



JTE

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL

90 kw

POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE

Pompe à débit variable « REXROTH » avec circuit de régénération intégral

DÉBIT DE LA POMPE

580 L/min

CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

PLC programmable Siemens S7-1500

FORCE DU VÉRIN

170 000 Kg

PRESSION DU PISTON

14 kg/cm²

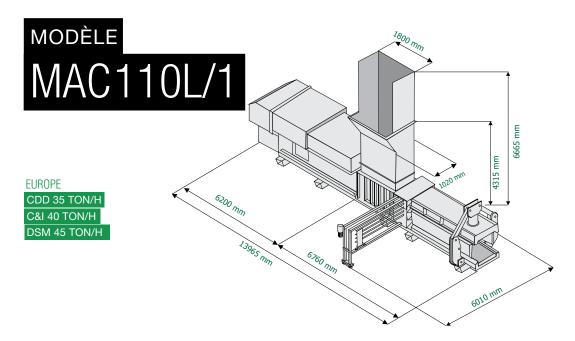
CAPACITÉ RÉSERVOIR HUILE

3 100 L

REFROIDISSEMENT

Un échangeur de chaleur air-huile ou plus contrôlés thermostatiquement

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES EUROPE (mm) LONGUEUR TOTALE 13 965 LARGEUR MAXIMALE 6 010 (au chariot aiguilles) HAUTEUR MAXIMALE 4 315 (à la trémie à bride) TRÉMIE DE CHARGEMENT 1 800 x 1020 DIMENSIONS BALLES L x H 1 100 x 1 100 POIDS PRESSE SANS VIRBULATEUR 41 900 Kg (sans huile) POIDS PRESSE AVEC VIRBULATEUR 46 900 Kg (sans huile) NOMBRE DE FILS 5





2X75 HPPUISSANCE MOTEUR

PUISSANCE DE COUPE ET DE POUSSÉE 170 TON

PRESTATIONS À VIDE

Les taux de rendement, le poids et la densité des balles dépendent de l'humidité et de la densité du matériau d'entrée, le taux d'alimentation et d'autres variables qui peuvent influer sur le processus de pressage.

EUROPE

2,5 m³

686 m³/h

4,5

13 sec



VOLUME DE CHARGEMENT



PRODUCTION VOLUMÉTRIQUE



CYCLES PAR MINUTE

TEMPS DE CYCLE

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL

2 x 55 kw

POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE

Deux pompes à débit variable « REXROTH » avec circuit de régénération intégral

DÉBIT DE LA POMPE

364 + 364 L/min

CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

PLC programmable Siemens S7-1500

FORCE DU VÉRIN

170 000 Kg

PRESSION DU PISTON

14 kg/cm²

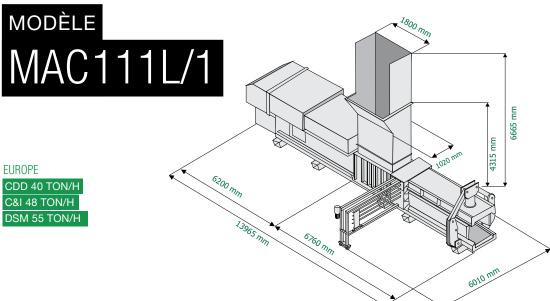
CAPACITÉ RÉSERVOIR HUILE

3 100 L

REFROIDISSEMENT

Un échangeur de chaleur air-huile ou plus contrôlés thermostatiquement

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES	EUROPE (mm)
LONGUEUR TOTALE	13 965
LARGEUR MAXIMALE	6 010 (au chariot aiguilles)
HAUTEUR MAXIMALE	4 315 (à la trémie à bride)
TRÉMIE DE CHARGEMENT	1 800 x 1 020
DIMENSIONS BALLES L X H	1 100 x 1100
POIDS PRESSE SANS VIRBULATEUR	42 900 Kg (sans huile)
POIDS PRESSE AVEC VIRBULATEUR	47 900 Kg (sans huile)
NOMBRE DE FILS	5





2X120 HP PUISSANCE MOTEUR

PUISSANCE DE COUPE ET DE POUSSÉE 200 TON

PRESTATIONS À VIDE

Les taux de rendement, le poids et la densité des balles dépendent de l'humidité et de la densité du matériau d'entrée, le taux d'alimentation et d'autres variables qui peuvent influer sur le processus de pressage.

FUROPE

2.9 m³

783 m³/h

4,5

13,5 sec



VOLUME DE CHARGEMENT



PRODUCTION VOLUMÉTRIQUE



CYCLES PAR MINUTE

TEMPS DE CYCLE

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL

2 x 90 kw

POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE

Deux pompes à débit variable « REXROTH » avec circuit de régénération intégral

DÉBIT DE LA POMPE

455 + 580 L/min

CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT

PLC programmable Siemens S7-1500

FORCE DU VÉRIN

200 000 kg

PRESSION DU PISTON

16.5 kg/cm²

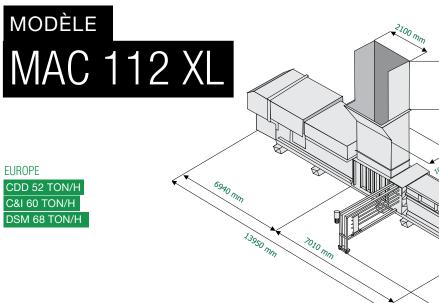
CAPACITÉ RÉSERVOIR HUILE

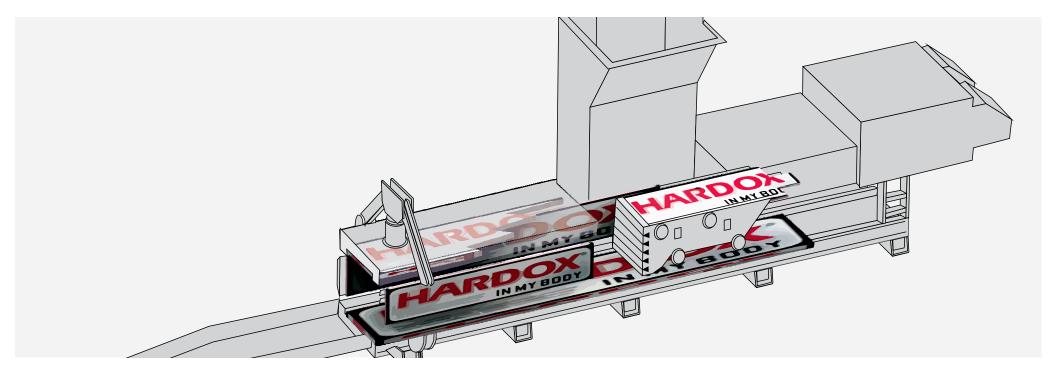
3 500 L

REFROIDISSEMENT

Un échangeur de chaleur air-huile ou plus contrôlés thermostatiquement

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES EUROPE (mm) LONGUEUR TOTALE 13 950 LARGEUR MAXIMALE 6 125 (au chariot aiguilles) HAUTEUR MAXIMALE 4 265 (à la trémie à bride) TRÉMIE DE CHARGEMENT 2 100 x 1 020 DIMENSIONS BALLES L x H 1 100 x 1 100 POIDS PRESSE SANS VIRBULATEUR 55 500 Kg (sans huile) POIDS PRESSE AVEC VIRBULATEUR 60 600 Kg (sans huile) NOMBRE DE FILS 5





RÉSISTANT À L'USURE

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE









LONGUE DURÉE DE VIE

ROBUSTESSE

ENTRETIEN FACILE

REVETEMENT EN ACIER HARDOX



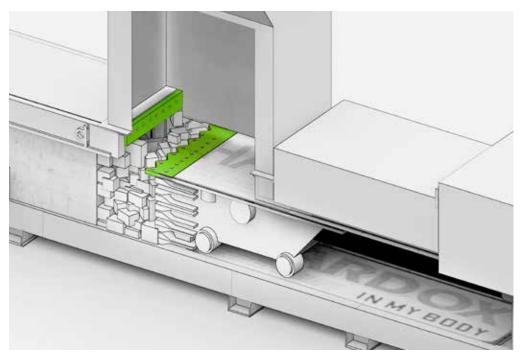
CE SYSTÈME RÉSISTANT À L'USURE PROTÈGE LA MACHINE DE L'ABRASION ET DE LA CORROSION.

Les revêtements anti-usure HARDOX sont boulonnés dans le canal de sortie de balles et dans la chambre de compaction, ils peuvent être remplacés facilement

- 1. RÉSISTANCE À L'USURE ET AUX AGENTS CHIMIQUES
- 2. REMPLACEMENT RAPIDE (FIXATION BREVETEES)
- 3. TEMPS D'ARRÊTS MACHINE RÉDUITS AU MAXIMUM

400% **DURÉE DE VIE** SUPÉRIEURE DE

PAR RAPPORT À L'ACIER **NORMAL**







SYSTÈME DE COUPE

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE





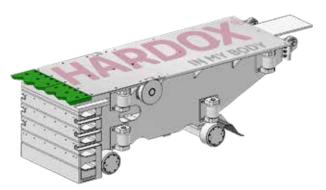


SES LONGUE DURÉE DE VIE

COUTEAU ET CONTRE COUTEAU HAUTE PERFORMANCE

LES COUTEAU ET CONTRE COUTEAU ONT ÉTÉ CONÇUES PAR MACPRESSE POUR OPTIMISER LA COUPE DU MATÉRIAU EN EXCÈS DE LA TRÉMIE. LES LAMES SONT TREMPÉES POUR GARANTIR UNE PLUS LONGUE LONGUE DURÉE DE VIE EN SERVICE.





SYSTÈME DE DÉCHARGEMENT DE LA CONTRE-PRESSION



DISPOSITIF HYDRAULIQUE POUR LA MISE À ZÉRO RAPIDE DE LA CONTRE-PRESSION.





HYDRAULIQUE

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE



Rexroth Bosch Group



ENVIRONNEMENTS HOSTILES



BASSES ENTRETIEN FACILE CONSOMMATIONS

EFFICIENC

POMPES EXTERNES AU RÉSERVOIR D'HUILE POUR UNE MEILLEURE PERFORMANCE ET UN ENTRETIEN PLUS FACILE.

SYSTÈME INTELLIGENT QUI S'ADAPTE AU MATÉRIAU

L'INSTALLATION DE POMPES À PISTONS À DÉBIT VARIABLE FOURNIT DE MEILLEURES PRESTATIONS ET UNE CONSOMMATION ÉLECTRIQUE RÉDUITE.

DES MOTEURS IE3 HAUTE PERFORMANCE SONT UTILISÉS, AVEC UNE ÉCONOMIE ÉNERGÉTIQUE DE 30% PAR RAPPORT AUX MOTEURS TRADITIONNELS.

30%

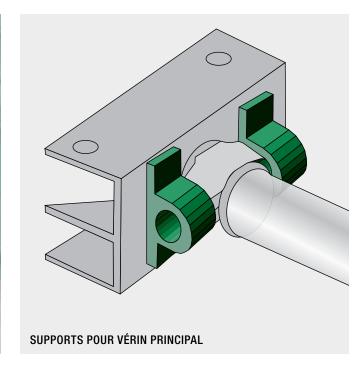
D'ÉCONOMIE ÉNERGÉTIQUE

PAR RAPPORT AUX MOTEURS TRADITIONNELS

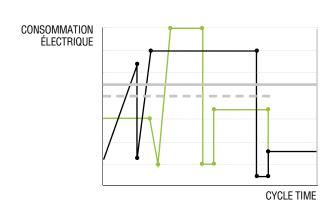




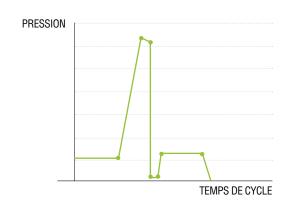




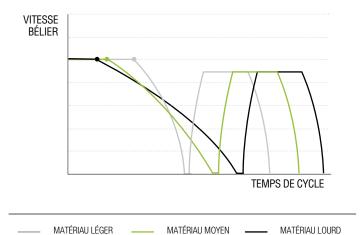
CONSOMMATION - TEMPS DE CYCLE



PRESSION - TEMPS DE CYCLE



VITESSE BÉLIER - TEMPS DE CYCLE











FLEXIBILITÉ D'UTILISATION ET OPTIMISATION DES COÛTS

SYSTÈME DE LIAGE ÉLECTRO-MAGNÉTIQUE HORIZONTAL CONÇU POUR LIER AUSSI BIEN LES FILS EN MATIÈRE PLASTIQUE QUE CEUX EN ACIER

Un tel système simplifie le processus de nettoyage du lieur, tout en garantissant une plus grande sécurité pour l'opérateur. Nettoyage de l'ensemble de ligaturage s'effectuent au niveau du sol, il n'y a pas besoin d'effectuer des opérations sur le fil en acier sous la machine.

MÉTHODE DE LIGATURAGE

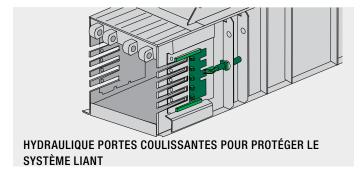


5 FILS



4 FILS

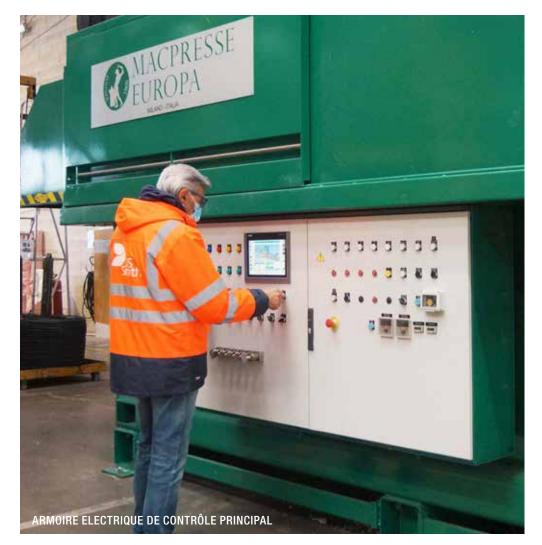
















COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE

SIEMENS



SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS



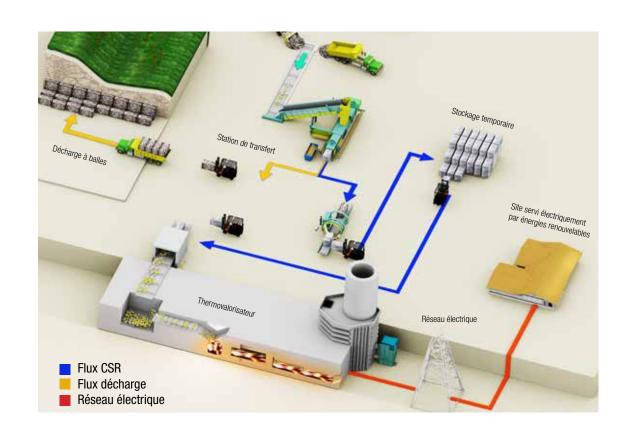
CONNEXION DES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

Raccordement par l'intermédiaire de prises SCART et de câbles électriques protégés par des gaines anti-rongeurs et résistantes au feu

FLUX DE DÉCHETS

LES BALLES PEUVENT ÊTRE STOCKÉES POUR ÊTRE INCINÉRÉES OU ENVOYÉES À LA DÉCHARGE POUR ÊTRE ÉLIMINÉES DE MANIÈRE SÛRE ET DURABLE.

AVEC LE MÊME VOLUME QUE LE SITE LA DURÉE DE VIE DES SITES D'ENFOUISSEMENT EST AUGMENTÉE DE 30%



EFFICACITÉ DE TRANSPORT

TRANSPORT ROUTIER



TRASPORT MARITIME



TRANSPORT FERROVIAIRE



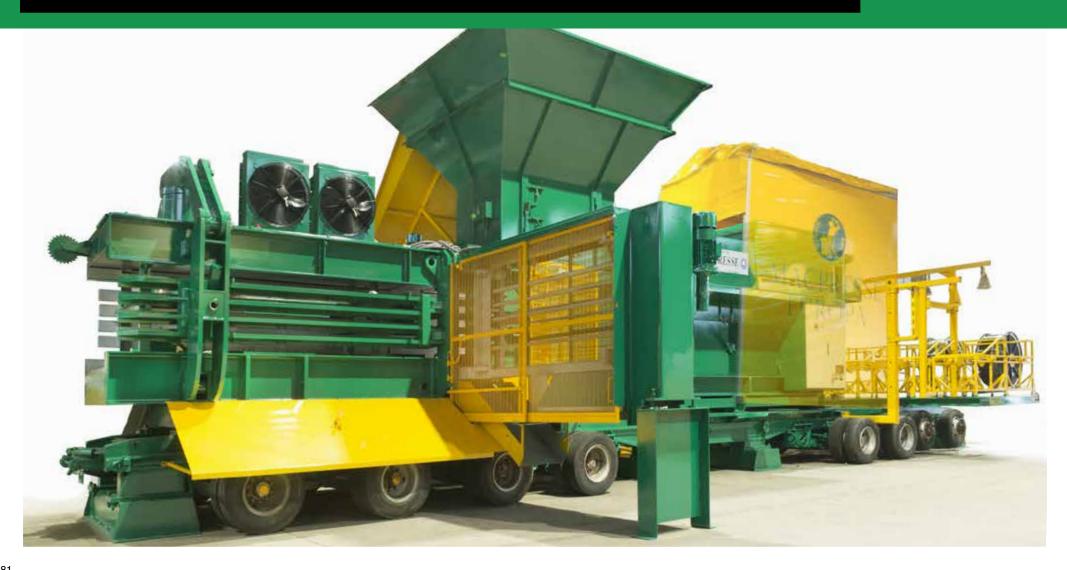
STOCKAGE DE BALLES

STOCKAGE BALLES TEMPORAIRE & DÉCHARGE A BALLEE





SERIE MAC MOBILE POUR DES SOLUTIONS TEMPORAIRES



LE CONDITIONNEMENT ET L'ENRUBANNAGE DES DÉCHETS



20-50 BALLES/HEURE

NOUS POUVONS FOURNIR DES PRESSES POUR L'EMBALLAGE DE DÉCHETS SOLIDES URBAINS ET CDR DE DIFFÉRENTES PUISSANCES ET AVEC UNE PRODUCTION HORAIRE JUSQU'À 60 TONNES/HEURE

AVANTAGES DE L'EMBALLAGE ET DE L'ENVELOPPEMENT DES DSM (DÉCHETS SOLIDES MÉNAGERS)

- -NETTOYAGE DE LA STATION DE TRANSFERT
- -RÉDUCTION VOLUMÉTRIQUE DE 4 À 1
- -ABSENCE DE FERMENTATION
- -ABSENCE D'ODEURS
- -AUCUNE PERTE D'ÉNERGIE ET DE MASSE PAS DE RISQUE D'AUTO-COMBUSTION
- -STOCKAGE EXTÉRIEUR ÉTANCHE.
- -LE TRANSPORT DES BALLES NE NÉCESSITE PAS DE MOYENS SPÉCIFIQUES

MACPRESSE A CONÇU UNE LIGNE SPÉCIFIQUE DE PRESSE ET FILMEUSE MOBILE

MODÈLE DE PRESSE ET DE FILMEUSE DIMENSIONNÉ EN FONCTION DES EXIGENCES DE PRODUCTIVITÉ DU PROJET.

L'INSTALLATION EST COMPOSÉE DE :

PRESSE MAC 112 XL AVEC PLATE-FORME ROULANTE FILMEUSE AVEC PLATE-FORME ROULANTE GÉNÉRATEUR D'ÉLECTRICITÉ CHARGEUR HYDRAULIQUE AUTOMOTEUR OU CONVOYEUR CHARIOT À FOURCHE OU À GRAPPIN **AVANTAGES:**

MOBILITÉ TOTALE DE LA MACHINE MISE EN SERVICE RAPIDE LIEUR POUR FIL PLASTIQUE / FIL DE FER

Balles enveloppées dans un film plastique Confinement des lixiviats,Réduction des odeurs Absence d'oiseaux / de rongeurs.Réduction du risque d'incendie Possibilité de stockage temporaire pour une plus grande flexibilité logistique



LES DOMAINES D'APPLICATION DE LA SÉRIE (MAC PLUG IN) SONT LES SUIVANTS :

ASSAINISSEMENT DES DÉCHETTERIE NON CONFORMES AUX NORMES ASSAINISSEMENT DES SITES DE STOCKAGE TEMPORAIRES DES DÉCHETS INSTALLATIONS TEMPORAIRES DE TRAITEMENT DES DÉCHETS POUR FAIRE FACE AUX URGENCES DES DÉCHETTERIES

INSTALLATIONS DE PRODUCTION DE CSR DANS LES DÉCHARGES

FOURS D'INCINÉRATION : CONDITIONNEMENT DES DÉCHETS PENDANT LES ARRÊTS DE L'USINE - MAINTENANCE

INSTALLATIONS DE CONDITIONNEMENT DE LA BIOMASSE

SERVICES SAISONNIERS POUR LE CONDITIONNEMENT DES PRODUITS AGRICOLES

POUR CEUX QUI DOIVENT EFFECTUER UN SERVICE D'EMBALLAGE, LES LIGNES MOBILES MAC PLUG IN PERMETTENT D'ARRIVER RAPIDEMENT SUR LES CHANTIERS, D'EFFECTUER LE SERVICE D'EMBALLAGE, PUIS DE DÉPLACER LES MACHINES SUR LE CHANTIER SUIVANT, SANS AVOIR À RÉASSEMBLER L'INSTALLATION.

AVEC LE SYSTÈME MOBILE, LES TEMPS ET LES COÛTS DE MONTAGE ET DE DÉMONTAGE SUR LES CHANTIERS SONT RÉDUITS.

L'INSTALLATION NÉCESSITE 3 OPÉRATEURS

- 1 POUR LE CHARGEMENT DE LA MACHINE
- 1 POUR LE CONTRÔLE DE LA PRESSE + MACHINE D'EMBALLAGE
- 1 POUR LA MANUTENTION DES BALLES

LES BALLES PEUVENT ÊTRE ATTACHÉES AVEC DES FILS DE FER OU DE PLASTIQUE : LE GROUPE DE LIAGE EST SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LE PASSAGE D'UN TYPE DE FIL À UN AUTRE EN TRÈS PEU DE TEMPS. LES ÉCHEVEAUX DES FILS EN PLASTIQUE SONT MONTÉS SUR DES DISTRIBUTEURS SPÉCIAUX INSTALLÉS SUR LA PLATE-FORME MOBILE DE LA PRESSE



RÉSISTANT À L'USURE

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE







REVETEMENT EN ACIER HARDOX

CE SYSTÈME RÉSISTANT À L'USURE PROTÈGE LA MACHINE DE L'ABRASION ET DE LA CORROSION.

Les revêtements anti-usure HARDOX sont boulonnés dans le canal de sortie de balles et dans la chambre de compaction, ils peuvent être remplacés facilement

- 1. RÉSISTANCE À L'USURE ET AUX AGENTS CHIMIQUES
- 2. REMPLACEMENT RAPIDE (FIXATION BREVETEES)
- 3. TEMPS D'ARRÊTS MACHINE RÉDUITS AU MAXIMUM

400%

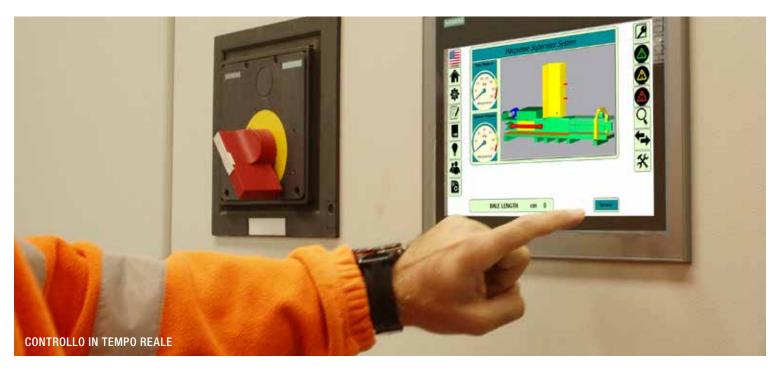
DURÉE DE VIE SUPÉRIEURE DE

PAR RAPPORT À L'ACIER NORMAL

ACCESSOIRES DE PRESSE

OPTIONAL







CONTRÔLE À CAPTEURS



RAPPORT DE PRODUCTION

SYSTÈME DE SUPERVISION MAC MSS1

SIEMENS





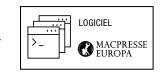


OPTIMISATION PRODUCTION

TEMPS D'ARRÊT DE LA MACHINE RÉDUITS







BALI SHACTH IN T

GESTION DE PRODUCTION

- COMPTEUR DE BALLES PAR TYPE
- PRODUCTION TOTALE EN TONNES PAR MATIÈRE DE CHAQUE QUALITÉ
- TEMPS D'ARRÊT ENREGISTRÉ
- TEMPS DE PRODUCTION
- TEMPS DE PRODUCTION TON / H
- TEMPS DE PRODUCTION TON / H POSTE

- CONSOMMATION D'ÉLECTRICITÉ KW / H
- CONSOMMATION ÉLECTRIQUE PAR TONNE
- COÛTS DE MAIN-D'ŒUVRE PAR TONNE
- COÛT PAR TONNE PAR MATIÈRE
- COÛT DU FIL PAR TONNE
- RAPPORTS DIVISÉS PAR POSTES (NOMBRE MAXIMUM DE RAPPORTS DISPONIBLES: 3)
- A. 20 RÉGLAGES OU PLUS DES PARAMÈTRES MACHINE EN FONCTION DU MATÉRIAU À EMBALLER (EN COMBINAISON AVEC LE SYSTÈME MDC)
- **B. GESTION DES ALARMES**
- C. ASSISTANCE À DISTANCE
- D. 5 LANGUES





RAPPORT DE PRODUCTION

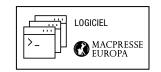


NOTIFICATION D'ALERTE

SYSTÈME DE SUPERVISION MAC MSS2











CONNECTIVITÉ INTERNET



OPTIMISATION PRODUCTION



MACHINE RÉDUITS

GESTION DE PRODUCTION

- COMPTEUR TOTAL DE BALLES
- DURÉE TOTALE DE L'ACTIVITÉ
- LE COMPTEUR DE BALLES PARTIALE RESTAURABLE
- TEMPS DE DISPONIBILITÉ RESTAURABLE

FONCTIONS

- A. RÉGLAGES DISPONIBLES (COMBINÉS AVEC MDC - MAC DENSITY CONTROL)
- B. GESTION DES ALARMES
- C. ASSISTANCE À DISTANCE
- D. 5 LANGUES

OPTIMISATION DE LA SORTIE DU PRODUIT ET RÉDUCTION DES TEMPS D'ARRÊT DE LA MACHINE ET DES COÛTS





SYSTÈME HYDRAULIQUE MDC

RECONFIGURATION IMMÉDIATE DES PARAMÈTRES DE LA MACHINE POUR L'EMBALLAGE DES MATÉRIAUX MULTIPLES.

CONFIGURATION AUTOMATIQUE DES PARAMÈTRES HYDRAULIQUES EN FONCTION DES DIFFÉRENTES TYPOLOGIES DE MATÉRIAUX MULTIPLES. CE SYSTÈME PERMET DE RÉDURE LES COÛTS D'EXPLOITATION ET D'AUGMENTER LE POIDS DES BALLES.

AVANTAGES DU PROCÉDÉ:

OPTIMISATION DES BALLES EN FONCTION DU MATÉRIAU À EMBALLER.









PRÉ-CONDITIONNEURS POUR VIEUX PAPIERS







NETTOYAGE INSTALLATION

SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS

ENTRETIEN FACILE



CONDITIONNEUR POUR VIEUX PAPIERS LOURDS

DISPOSITIF MÉCANIQUE POUR LE TRAITEMENT DES MATÉRIAUX PAPIER, POUR RÉDUIRE LEUR DENSITÉ AVANT LA COMPACTION, IL EN RÉSULTE LES AVANTAGES SUIVANTS :

- INTÉGRITÉ IDÉALE DES BALLES
- RÉDUCTION CONSOMMATION ÉLECTRIQUE
- PLUS GRANDE DENSITÉ
- MAITENANCE FACILE



MAC POLY-TIE©

FLEXIBILITÉ D'UTILISATION ET OPTIMISATION DES COÛTS

LE SYSTÈME LIGATURAGE BREVETÉ PAR MACPRESSE PEUT UTILISER DU FIL DE FER OU DU FIL PLASTIQUE SELON LES BESOINS. LE PASSAGE DU FIL DE PLASTIQUE AU FIL DE FER PEUT SE FAIRE RAPIDEMENT ET FACILEMENT.

L'UNITÉ DE LIAGE DE FIL PLASTIQUE A ÉTÉ SPÉCIALEMENT CONÇUE POUR LES UTILISATEURS QUI DOIVENT EMBALLER DU CDR POUR LES USINES D'INCINÉRATION, AFIN D'ÉVITER LES RÉSIDUS MÉTALLIQUES DANS LES CENDRES QUI AUGMENTENT LES COÛTS D'EXPLOITATION, D'ENTRETIEN ET D'ÉLIMINATION.

POUR ÉVITER UN DÉROULEMENT, LA LONGUEUR MAXIMALE RECOMMANDÉE DES BALLES EST DE 1.4 À 1.6 MÈTRE











FIABILITÉ ROBUSTESSE

FLEXIBILITÉ ENTRETIEN FACILE



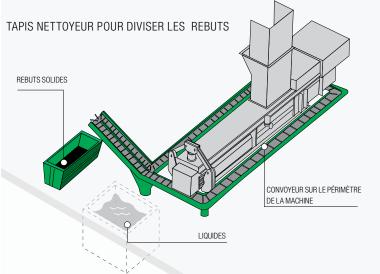


COLLECTE LIXIVIATS ET REBUTS

INDISPENSABLE POUR EMBALLER LES DÉCHETS SOLIDES MÉNAGERS ORGANIQUES

Il est nécessaire de garder les surfaces sans lixiviats et rebuts pour maintenir la sécurité du lieu de travail de l'opérateur.











SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS

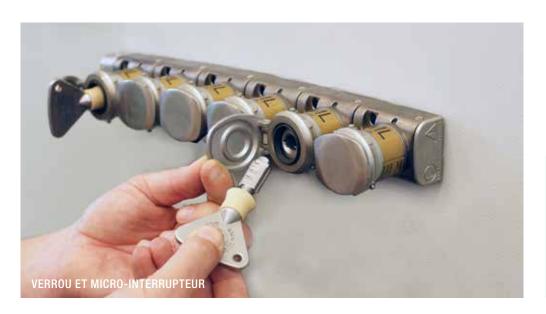


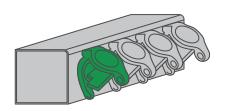
TÉ DES ENTRETIEN FACILE

LE TAPIS DE NETTOYAGE AVEC CHAINE ET RACLOIRS EST INSTALLÉE SUR LE PERIMÈTRE DE LA MACHINE. LE SYSTÈME PERMET DE SÉPARER LES ÉCOULEMENTS ET LES RÉSIDUS SOLIDES EN LES TRANSPORTANT DANS DES CONTENEURS SPÉCIAUX.



SYSTÈME DE SÉCURITÉ OPÉRATEUR MSK





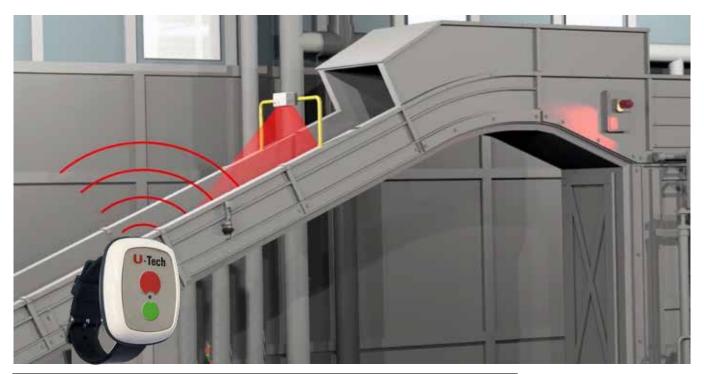


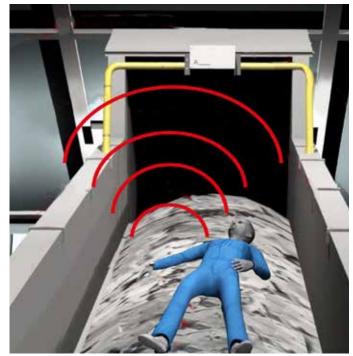
CLÉS DE SÉCURITÉ

INSTALLÉES SUR TOUS LES POINTS D'ACCÈS DE LA MACHINE.

LE SYSTÈME DE CLÉ DE SÉCURITÉ MSK MACPRESSE A ÉTÉ CONÇU POUR OFFRIR UNE PLUS GRANDE SÉCURITÉ PENDANT LES OPÉRATIONS QUE LES NORMES DE BASE REQUISES PAR LES RÈGLEMENTS DE SÉCURITÉ ACTUELS.

LE SYSTÈME MSK (CLÉS DE SÉCURITÉ MAC) PERMET UN ENTRETIEN ET UN NETTOYAGE SÛRS DE LA MACHINE : UN SYSTÈME DE TOUCHES PRIGIONNEUSES EN PERMIS DE SEQUENCE POUR OUVRIR LES PORTES D'ACCÈS SEULEMENT AVEC LA MACHINE EST À L'ARRÊT.





SYSTÈME DE SÉCURITÉ OPÉRATEUR MSB

LE SYSTÈME DE SÉCURITÉ MSB SURVEILLE UNE ZONE SÉLECTIONNÉE DU CONVOEUR RÉSERVÉE À LA DÉTECTION D'UN TAG (BRACELET PORTÉ PAR L'OPÉRATEUR), DONT LA PRÉSENCE SIGNALE UNE SITUATION DE DANGER GRAVE ET ARRÊTE AUTOMATIQUEMENT LE TAPIS.





MSB - MAC SAFETY BRACELET

SYSTÈME DE SÉCURITÉ DE L'OPÉRATEUR

CETTE INNOVATION SPÉCIALE PROTÈGE L'OPÉRATEUR EN CAS DE CHUTE SUR LA BANDE TRANSPORTEUSE : LE SYSTÈME S'ARRÊTE AUTOMATIQUEMENT, EMPÊCHANT LA PERSONNE DE TOMBER À L'INTÉRIEUR DE LA PRESSE ET EMPÊCHANT LA BANDE DE REDÉMARRER TANT QUE LE DANGER N'A PAS CESSÉ.

SÉRIE DE PRODUITS

ENRUBANNAGE AVEC FILM PLASTIQUE

LES ENRUBANNEUSES PEUVENT ÊTRE INTÉGRÉES AUX PRESSES

Différents modèles sont disponibles en fonction de la production horaire demandée.









20-50 BALLES/HEURE

NOUS POUVONS FOURNIR DES PRESSES POUR L'EMBALLAGE DE DÉCHETS SOLIDES URBAINS ET CDR DE DIFFÉRENTES PUISSANCES ET AVEC UNE PRODUCTION HORAIRE JUSQU'À 60 TONNES/HEURE

Ton/H

50-60

PRODUCTION 40-45

30-35

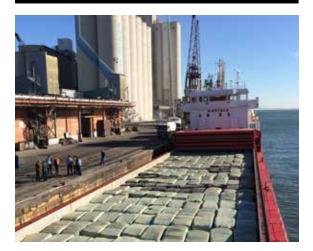
10-15

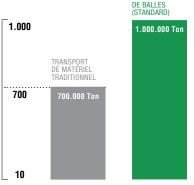
AVANTAGES DE L'EMBALLAGE ET DE L'ENVELOPPEMENT DES DSM (DÉCHETS SOLIDES MÉNAGERS)

- NETTOYAGE DE LA STATION DE TRANSFERT
- RÉDUCTION VOLUMÉTRIQUE DE 4 À 1
- ABSENCE DE FERMENTATION
- ABSENCE D'ODEURS
- AUCUNE PERTE D'ÉNERGIE ET DE MASSE
- PAS DE RISQUE D'AUTO-COMBUSTION

- STOCKAGE EXTÉRIEUR ÉTANCHE. - LE TRANSPORT DES BALLES NE NÉCESSITE PAS DE MOYENS **SPÉCIFIQUES**

EFFICACITÉ DE TRANSPORT

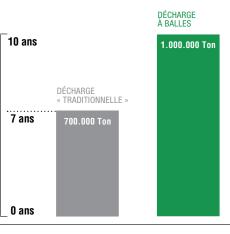




STOCKAGES ET DÉCHARGES

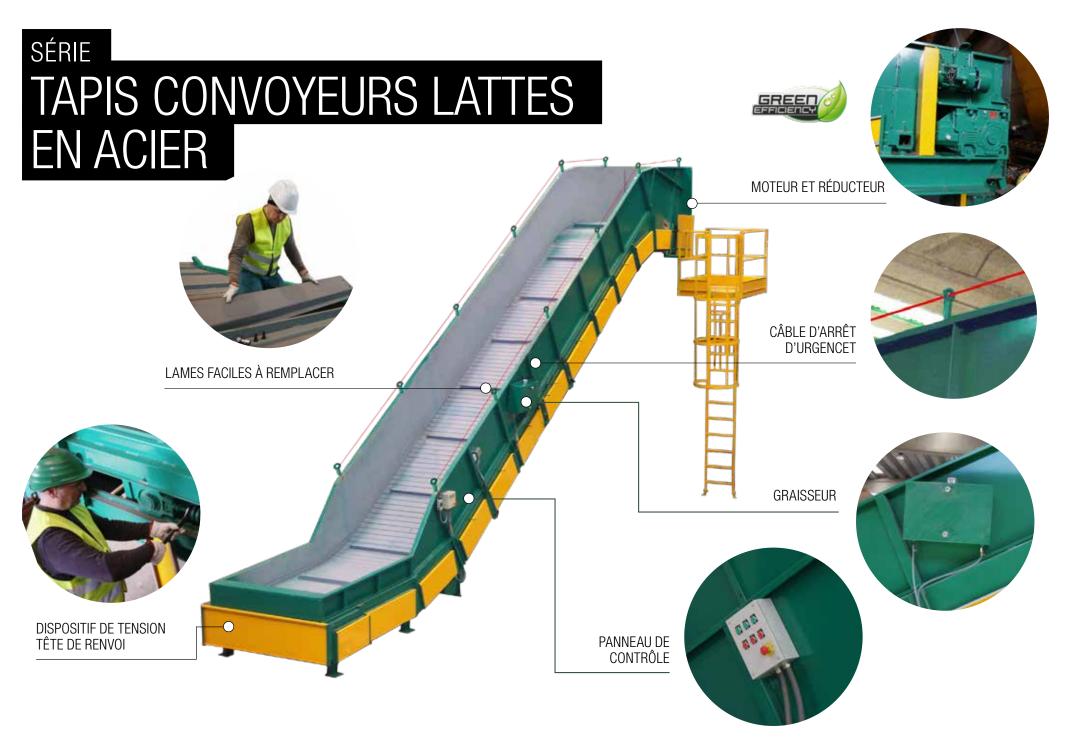


LA CAPACITÉ D'ÉLIMINATION DU SITE DANS LE TEMPS POUR LE MÊME VOLUME



TAPIS CONVOYEURS LATTES EN ACIER ADAPTÉ POUR TOUS LES MATÉRIAUX





MATÉRIAUX TRAITÉS ET PRESTATIONS



BOUTEILLES EN PLASTIQUE

Série L

PAS DE CHAÎNE



PAS DE CHAÎNE 100 mm



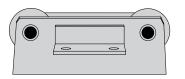


DÉCHET EN CARTON LOURD, CSR

Série P



PAS DE CHAÎNE 200 mm



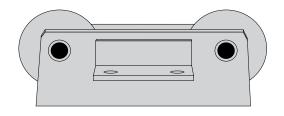


DÉCHETS SOLIDES MÉNAGERS, DÉCHETS INDUSTRIELS, MATÉRIAUX DE DÉMOLITION, CSR

Série PP



PAS DE CHAÎNE 250 mm







PAS DE CHAÎNE 100 mm

MATÉRIAUX PLASTIQUES ET VIEUX PAPIERS LÉGERS

SPÉCIFICATION GÉNÉRALES	LARGEUR EXTÉRIEURE DU CONVOYEUR EUROPE (mm)	LARGEUR UTILE DE CHARGEMENT EUROPE (mm)
1000L	1 100	850
1500L	1 550	1 300
1800L	1 700	1 450
2100L	2 000	1 750

CES CONVOYEURS SONT ADAPTÉS POUR L'INDUSTRIE DU RECYCLAGE DES MATÉRIAUX PLASTIQUES ET Pour le transport de charges légères de vieux papiers.





SÉRIE L : CHARGES LÉGÈRES

PUISSANCE MOTEUR

4 KW

LE CONVOYEUR SÉRIE L EST COMBINÉ AUX PRESSES MAC 102 MAC 106/1 ET MAC 107/1, MODÈLES EN LIGNE AVEC LES CARACTÉRISTIQUES DE CES CONVOYEURS, QUE CE SOIT GRÂCE AU NIVEAU DE PRODUCTIVITÉ ATTEINT PAR LES PRESSES QUE GRÂCE AUX CARACTÉRISTIQUES DE LA TRÉMIE DE CHARGEMENT (LA BOUCHE DE CHARGEMENT DE LA PRESSE EST LÉGÈREMENT PLUS LARGE QUE LA LARGEUR UTILE DE DU CONVOYEUR).

PRESSE À BALLES MAC 102-106/2-107/2





7,5 - 10 HP

PAS DE CHAÎNE **200 mm**

MATÉRIAUX VIEUX PAPIERS, BIOMASSES, CSR-CRS

SPÉCIFICATION GÉNÉRALES	LARGEUR EXTÉRIEURE DU CONVOYEUR	LARGEUR UTILE DE CHARGEMENT
	EUROPE (mm)	EUROPE (mm)
1500P	1 481	1 181
1800P	1 741	1 441
2100P	2 086	1 786
2250P	2 250	1 950

SÉRIE P : CHARGES LOURDES

PUISSANCE MOTEUR

5.5-7.5 KW

LA SÉRIE P EST SOUVENT COUPLÉE AVEC DES PRESSES DONT LA PRODUCTIVITÉ HORAIRE EST ÉLEVÉE.

CONQUES POUR LE TRANSPORT DE VIEUX PAPIERS À POIDS SPÉCIFIQUE ÉLEVÉ, SONT INDIQUÉES POUR ALIMENTER LES DÉCHIQUETEURS, PRESSES À PRODUCTIVITÉ HORAIRE ÉLEVÉE ET AUSSI DÉCHIQUETEURS POUR PAPETERIES.





PRESSE À BALLES MAC 107/2 - MAC 112XL







PAS DE CHAÎNE 250 mm

CSR, DÈCHETS SOLIDES MÈNAGERS

SPÉCIFICATION GÉNÉRALES	LARGEUR EXTÉRIEURE DU CONVOYEUR	LARGEUR UTILE DE CHARGEMENT
	EUROPE (mm)	EUROPE (mm)
1500PP	1 550	1 170
1800PP	1 825	1 445
2100PP	2 170	1 790

SÉRIE PP : CHARGES LOURDES

PUISSANCE MOTEUR

7.5 KW

LA SÉRIE PP EST GÉNÉRALEMENT UTILISÉE DANS DE GROSSES INSTALLATIONS DE TRAITEMENT DES DÉCHETS ET POUR L'ALIMENTATION DES PRESSES SÉRIE L

LES CONVOYEURS MAC SÉRIE PP ONT DES CARACTÉRISTIQUES QUI LES DISTINGUENT DE LA CONCURRENCE. LE PAS DE CHAÎNE ET LA MOTORISATION ONT ÉTÉ CONÇUS POUR TRAITER DES CHARGES LOURDES.





PRESSE À BALLES MAC 108L/1 - MAC 112





CONFIGURATIONS DE CONVOYEURS À LAMES

COURROIES EN ACIER POUR VIEUX PAPIERS, PLASTIQUES CYCLABLES, DÉCHETS ET VIEUX PAPIERS EN BALLES

LE DÉPARTEMENT INGÉNIERIE DE MACPRESSE FAIT APPEL À DES TECHNICIENS EXPERTS QUI CONÇOIVENT DES SOLUTIONS D'AGENCEMENT EFFICACES POUR SATISFAIRE LES EXIGENCES DE CHAQUE CLIENT. LES INSTALLATIONS SONT CONÇUES À PARTIR DE SIMPLES TRANSPORTEURS QUI ALIMENTENT LES PRESSES À DES INSTALLATIONS DE TRIAGE COMPLÈTES.





SECTIONS DE DECHARGEMENT À CONVOYEUR

TÊTE MOTORISÉE À INCLINAISON 0°

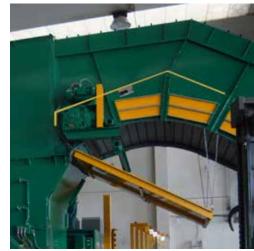




TÊTE MOTORISÉE À INCLINAISON 60°









SECTIONS DE CHARGE À CONVOYEUR



SECTION DE CHARGEMENT HORS DE LA FOSSE



SECTION DE CHARGEMENT EN FOSSE















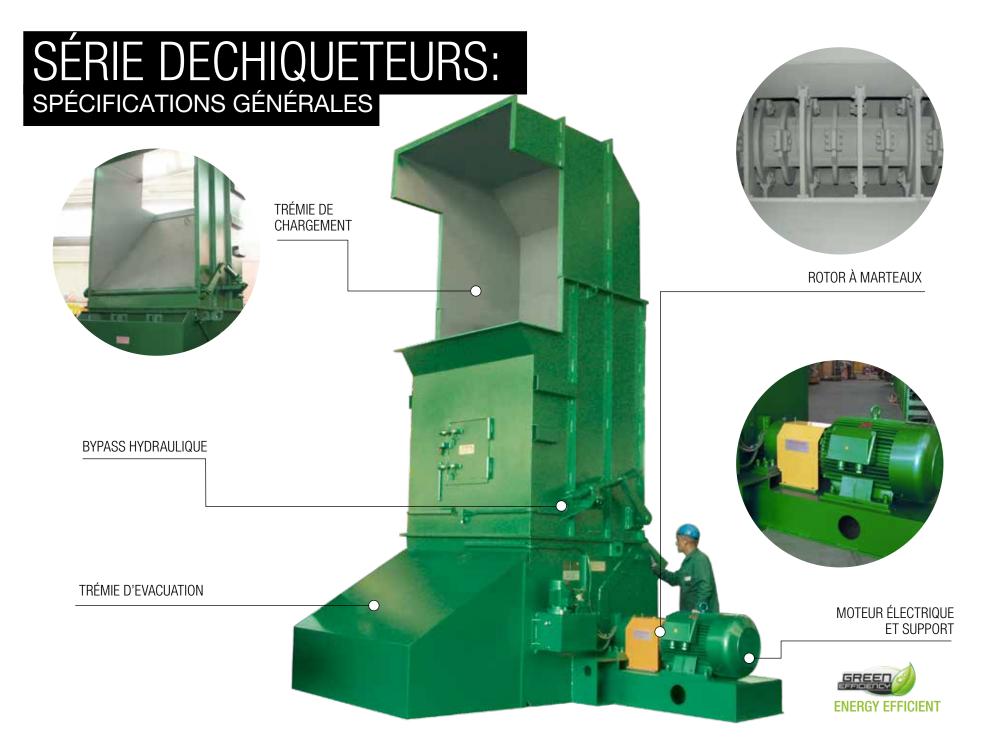






DECHIQUETEURS : CONÇUS POUR LES DÉCHETS DE PAPIER





MATÉRIAUX TRAITÉS ET PRODUCTIONS





60 HPPUISSANCE MOTEUR

TRÉMIE DE CHARGEMENT 100 CM





SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

EUROPE

PUISSANCE MOTEUR

45 KW

DIMENSIONS ENTRÉE D'ALIMENTATION

1000 mm

PRODUCTIONS

6-10 TON/H

POIDS DU DÉCHIQUETEUR

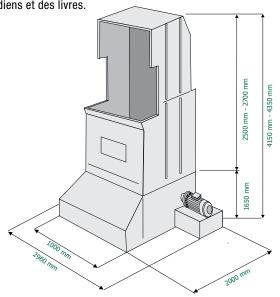
5.500 KG

MODÈLE MAC 1000

IDÉAL POUR BROYER VIEUX PAPIERS À HAUT POIDS SPÉCIFIQUE

Ce modèle est doté d'un seul rotor rapide et de marteaux fixes. Avec une productivité horaire élevée, le dechiqueteur est capable de déchiqueter des matériaux en paquets comme des revues, des quotidiens et des livres. POUR OBTENIR UNE PRODUCTION ÉQUILIBRÉE ENTRE PRESSE ET DÉCHIQUETEUR, IL EST RECOMMANDÉ DE COUPLER CE MODÈLE AVEC

LES PRESSES MAC 106/2 MAC 107/2





75-100 HP PUISSANCE MOTEUR

TRÉMIE DE CHARGEMENT 150 CM





SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

EUROPE

PUISSANCE MOTEUR

55-75 KW

DIMENSIONS ENTRÉE D'ALIMENTATION

1500 mm

PRODUCTIONS

11-15 TON/H

POIDS DU DÉCHIQUETEUR

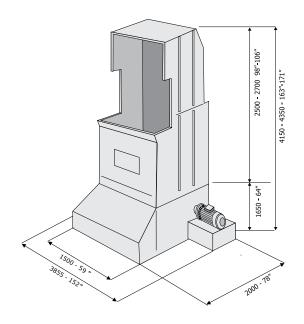
7.500 KG

MODÈLE MAC 1500

IDÉAL POUR DÉCHIQUETER LES VIEUX PAPIERS

Ce modèle est doté d'un seul rotor rapide et de marteaux fixes pour une productivité horaire élevée et pour déchiqueter facilement des matériaux en blocs épais et volumineux comme des bottes de journaux. POUR OBTENIR UNE PRODUCTION ÉQUILIBRÉE ENTRE PRESSE ET DÉCHIQUETEUR, IL EST RECOMMANDÉ DE COUPLER CE MODÈLE AVEC

LES PRESSES MAC 108/1 MAC 110/1





120-150 HP PUISSANCE MOTEURS

TRÉMIE DE CHARGEMENT 200 CM





SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

EUROPE

PUISSANCE MOTEUR

90-110 KW

DIMENSIONS ENTRÉE D'ALIMENTATION

2000 mm

PRODUCTIONS

18-22 TON/H

POIDS DU DÉCHIQUETEUR

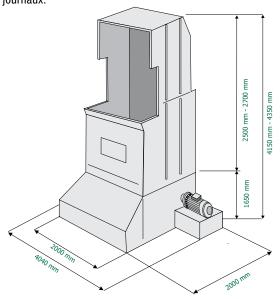
8.500 KG

MODÈLE MAC 2000

IDÉAL POUR DÉCHIQUETER LES VIEUX PAPIERS

Ce modèle est doté d'un seul rotor rapide et de marteaux fixes pour une productivité horaire élevée et pour déchiqueter facilement des matériaux en blocs épais et volumineux comme des bottes de journaux. POUR OBTENIR UNE PRODUCTION ÉQUILIBRÉE ENTRE PRESSE ET DÉCHIQUETEUR, IL EST RECOMMANDÉ DE COUPLER CE MODÈLE AVEC

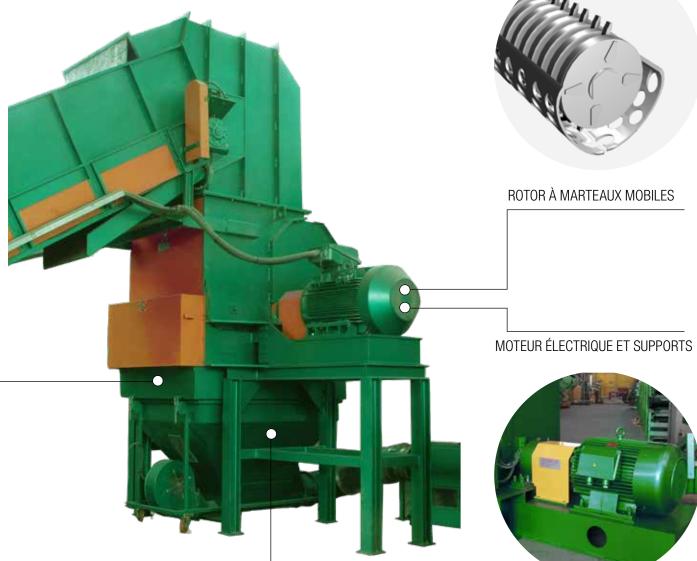
LES PRESSES MAC 111/1 MAC 111AS/1 MAC 112XL



200 HP TRÉMIE DE CHARGEMENT 150 CM

DÉCHIQUETEUR À ARBRE UNIQUE MAC 1500D





TRÉMIE ASPIRANTE

DIMENSIONS UTILES ET PRODUCTION





COMPARAISON DES MATÉRIAUX TRAITÉS



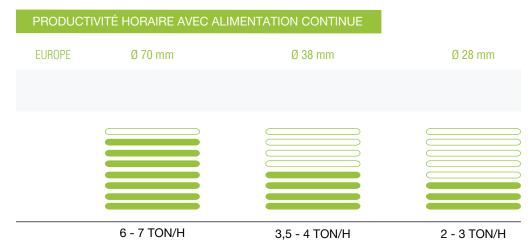
DÉCHIQUETEUR PRIMAIRE ARBRE DOUBLE LENT HYDRAULIQUE MATÉRIAUX MULTIPLES



DÉCHIQUETEUR MAC 1500 D GRILLE 38 mm DÉCHIQUETEUR MAC 1500 D GRILLE 28 mm

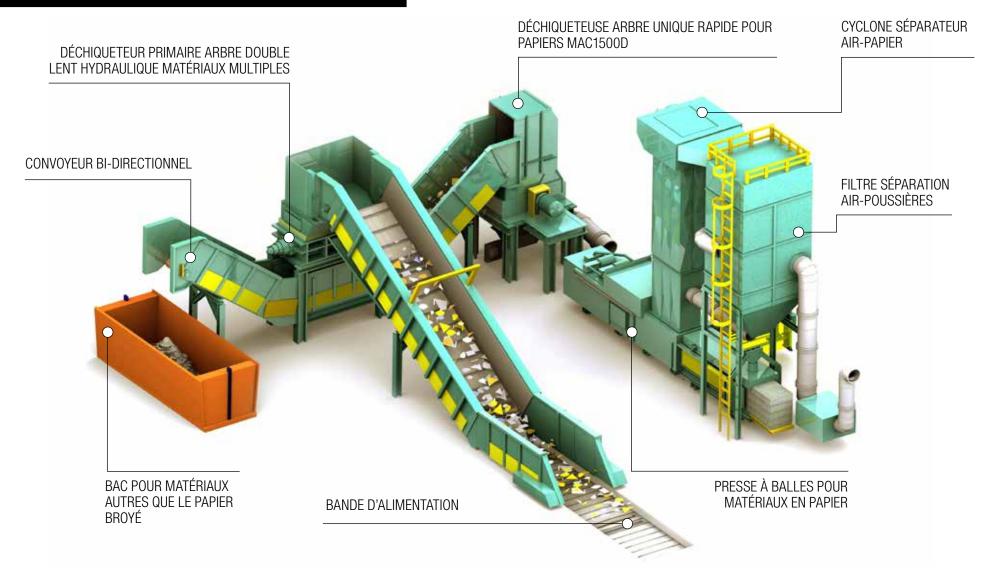


DONNÉES TECHNIQUES	EUROPE
PUISSANCE DU PROPULSEUR	150 KW
VITESSE ROTOR/MOTEUR	1 000 TOURS/MIN
OUVERTURE D'ALIMENTATION	1 500 X 1403 mm
POIDS	14 000 KG



INSTALLATION DE DESTRUCTION DE DOCUMENTS CONFIDENTIELS

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES









TOUT LES DÉCHIQUETEURS PEUVENT ÊTRE EFFICACEMENT INSONORISÉS ET DOTÉS D'INSTALLATION DE RÉDUCTION DE POUSSIÈRE.









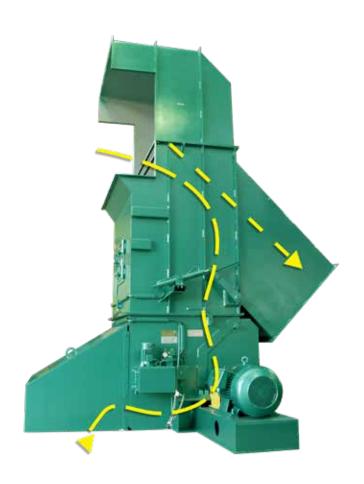


INSTALLATION DE DÉCHIQUETAGE DES SOLIDES AVEC PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE ET BAS COÛTS D'EXPLOITATION.
CETTE MACHINE A ÉTÉ CONSTRUITE POUR DÉCHIQUETER DES MATÉRIAUX EN MASSE, DES FASCICULES ÉPAIS, DES LIVRES, DES ANNUAIRES TÉLÉPHONIQUES ET D'AUTRES MATÉRIAUX COMPOSITES LOURDS ET DURS COMME LE BOIS.

LE DÉCHIQUETEUR MACPRESSE DÉCHIQUETERA DES BOBINES DE PAPIER ET DES BOTTES DE JOURNAUX (SANS ENLEVER LES LIAGES) ET D'AUTRES TYPES DE VIEUX PAPIERS. LES COMMANDES DU DÉCHIQUETEUR SE TROUVENT SUR L'ARMOIRE PRINCIPALE.







SYSTÉME DE BYPASS

LE SYSTÈME BYPASS INSTALLÉ À L'INTÉRIEUR DE LA TRÉMIE PERMET AUX MATÉRIAUX ENTRANT DANS LA MACHINE DE SORTIR DE LA TRÉMIE D'UNE AUTRE MANIÈRE (PAR EX. UN BAC) EN CAS D'ARRÊT DE LA MACHINE (PAR EX. POUR MAINTENANCE). DE CETTE FAÇON, IL N'Y AURA PAS DE TEMPS D'ARRÊT.







DIFFÉRENTES CONFIGURATIONS













NOMBRE DE MARTEAUX DENTÉS ET BRIDES DÉFINI CONFORMÉMENT AUX EXIGENCES DES CLIENTS ET AUX MATÉRIAUX À TRAITER.

SUPPORTS BOULONNÉS CONSTRUITS EXPRÈS PAR MACPRESSE DOTÉS DE COUSSINETS HAUTE RÉSISTANCE RACCORDANT LE ROTOR À LA CAISSE DE BROYAGE.

LES MARTEAUX BOULONNÉS DONT EST ÉQUIPÉ LE ROTOR SONT RAPPORTÉS AVEC DU MÉTAL DUR RÉSISTANT À L'USURE.



30%

D'ÉCONOMIE ÉNERGÉTIQUE PAR RAPPORT AUX MOTEURS TRADITIONNELS

STATIONS DE TRIAGE POUR LE TRAITEMENT DES DÉCHETS





MATÉRIAUX TRAITÉS



CSR

DENSITÉ D'ENTRÉE

EUROPE

150/200 kg/m³



OM

200/300 kg/m³

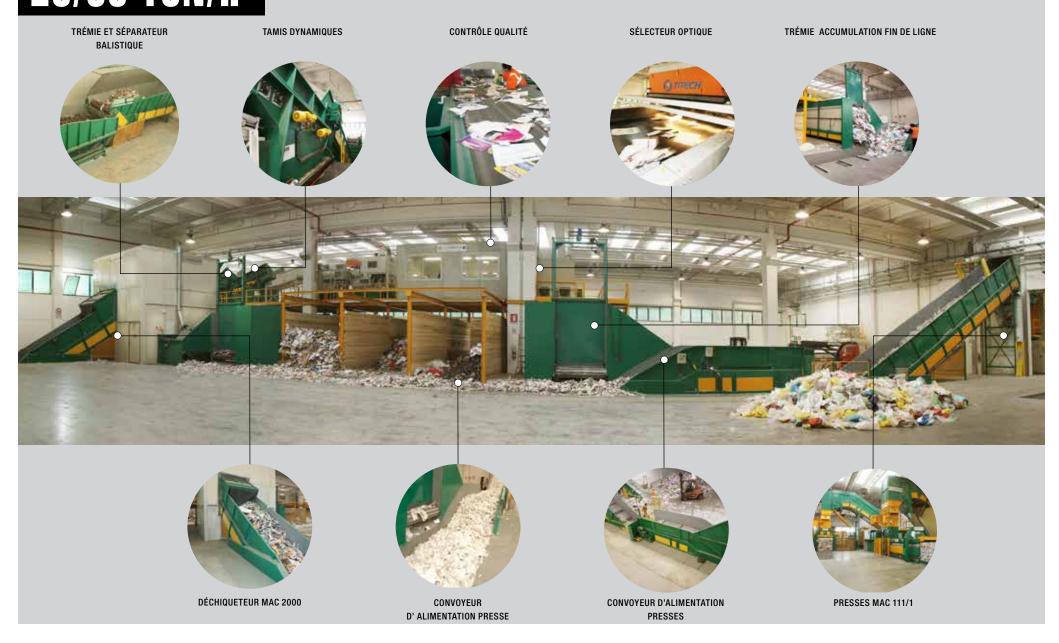


OM

300/350 kg/m³



INSTALLATION DE SÉLECTION AUTOMATIQUE COLLECTES DIFFÉRENCIÉE 25/30 TON/H











STOCKAGE DE BALLES DE MATÉRIAUX DIVERS AVEC UNE INTÉGRITÉ PARFAITE. POIDS OPTIMALES ET OPTIMISATION DES COÛTS DE STATIONNEMENT ET DE TRANSPORT



BALLES À HAUTE DENSITÉ



TRANSPORT FERROVIAIRE



FACILEMENT TRANSPORTABLES



TRANSPORT MARITIME



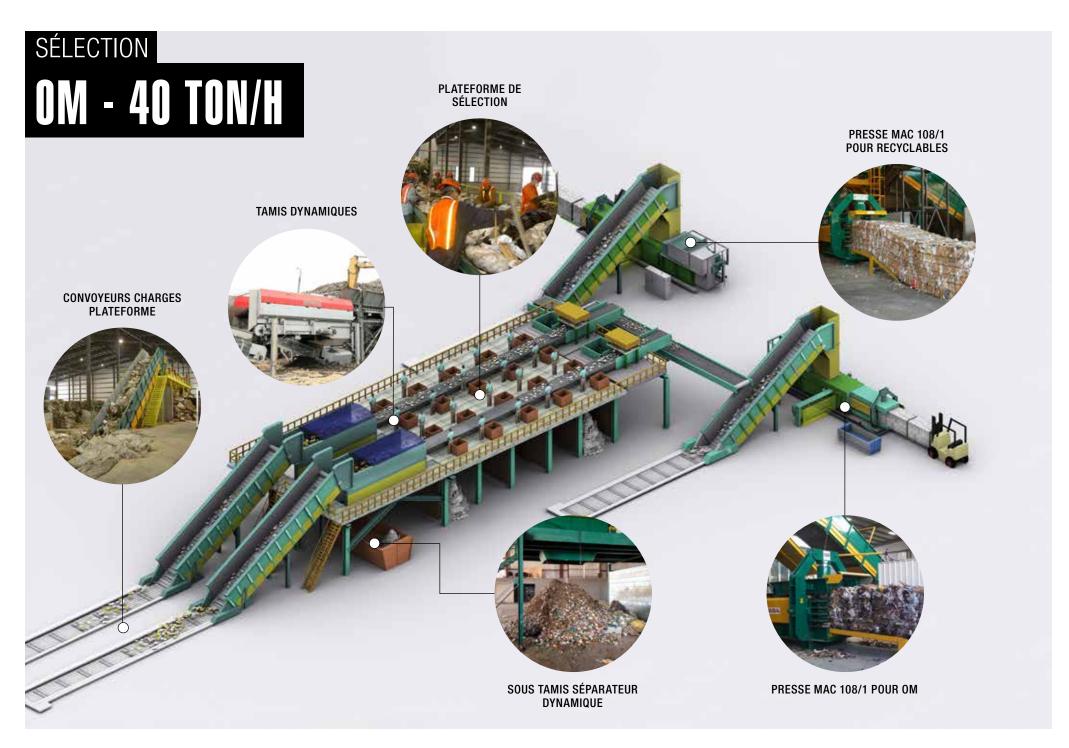
STOCKAGE OPTIMAL



TRANSPORT ROUTIER





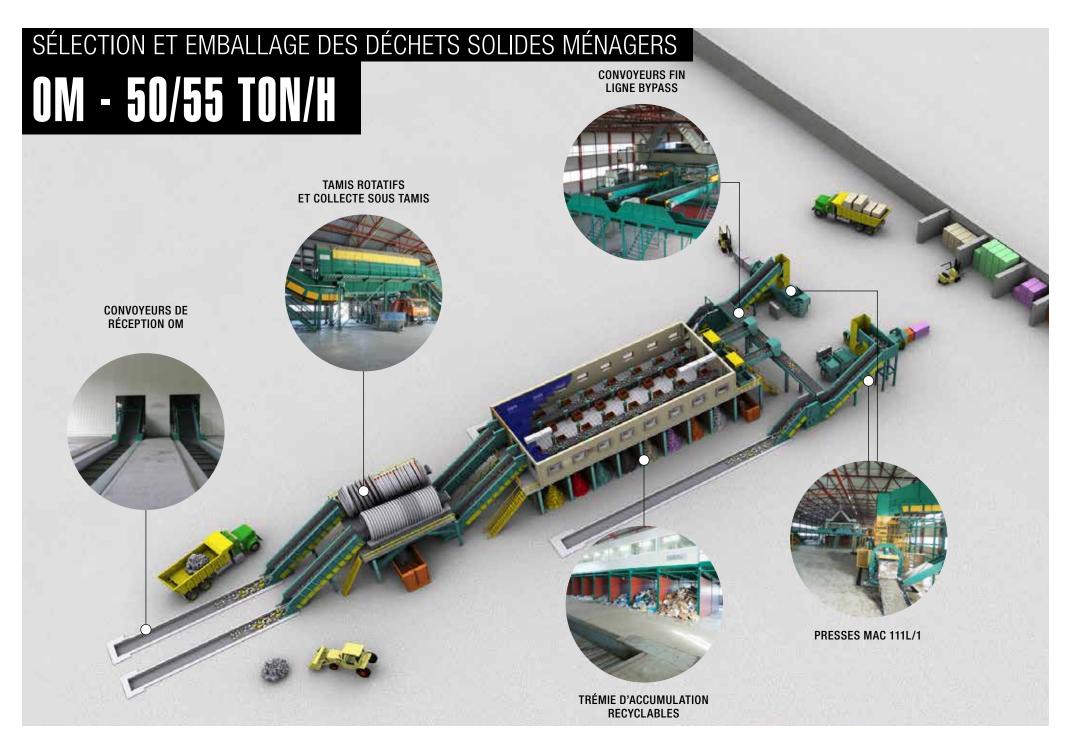






























LES INSTALLATIONS DE TRI SÉLECTIONNENT TOUTES LES MATIÈRES PREMIÈRES SÉCONDAIRES. PET,PPT,HDPE, PAPIER ET ALUMINIUM.

MACPRESSE PRODUIT DES INSTALLATIONS POUR LA SÉLECTION DES COLLECTES DIFFÉRENCIÉES DEPUIS PLUS DE 50 ANS AVEC DES PRODUCTIONS QUI VARIENT DE 10 À 50 T/H AVEC PLUS DE 1 000 INSTALLATIONS EN SERVICE DANS PLUS DE 50 PAYS; LA RECHERCHE CONTINUE ET L'INNOVATION FONT DE MACPRESSE VOTRE PARTENAIRE DE CONFIANCE.















LES DÉCHETS INDÉFÉRENTIÉS URBAINS OU INDUSTRIELS CONTIENNENT UN POURCENTAGE ÉLEVÉ DE MATÉRIAUX RECYCLABLES.

Les installations de tri Macpresse permettent de séparer de manière économique et efficace les matières recyclables qui, autrement, seraient acheminées vers des installations de valorisation énergétique ou des décharges. La fraction sèche des déchets restants peut être transformée en cdr (combustible résiduaire) à haute valeur calorifique pour les usines de transformation des déchets en énergie ou de cimenterie, réduisant ainsi au minimum le pourcentage de déchets inutilisables.

SÉPARATION DÉCHET DE MATÉRIAUX INERTES, EMBALLAGE ET FILMAGE OM

INSTALLATION SEMI MOBILE POUR ASSAINISSEMENT DÉCHARGES





PRESSE MAC 111L/1 POUR DÉCHETS URBAINS



FILMEUSE DE BALLES



STOCKAGE EN DÉCHARGE DE BALLES

LES DÉCHARGES N'ÉTANT PLUS AUX NORMES PEUVENT ÊTRE ASSAINIES EN LES VIDANT.

De matériaux inertes, utilisables comme terre de déversement pour décharges, le matériau autre peut être emballé en réduisant le volume, triplant ainsi la capacité de la décharge

STOCKAGES ET DÉCHARGES





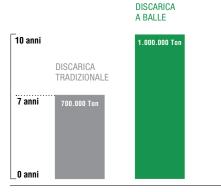


STOCKAGE TEMPORAIRE

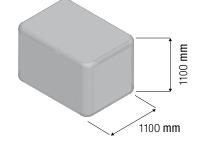








GRANDE FLEXIBILITÉ DANS LE CHOIX **DES MOYENS DE TRANSPORT**



POUR UN MÊME **VOLUME DE BAC**

LA DURÉE DE VIE DE LA DÉCHARGE AUGMENTE DE 30%

EFFICACITÉ DE TRANSPORT

TRANSPORT ROUTIER



TRANSPORT MARITIME



TRANSPORT FERROVIAIRE

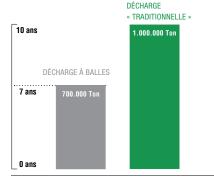




TRANSPORT FERROVIAIRE

ROUTIER

TRANSPORT MARITIME



MACPRESSE EN CHIFFRES PLUS DE **ASSISTANCE MONDIALE** PLUS DE **BREVETS** 1500 PLUS DE 200 **PRESSES INSTALLÉES COLLABORATEURS** DANS LE MONDE PLUS DE **PRESSES INSTALLÉES** 50 DANS PLUS DE 65 PAYS AVEC **PARTENAIRES** PAYS PLUS DE PLUS DE 50 SUR LE MARCHÉ DEPUIS PLUS DE **PRESSES PRODUITES** PAYS AVEC STOCKS DE PIÈCES DE PAR AN ANS RECHANGE © MACPRESSE EUROPA S.R.L. 05-2022



CONTACT

Pour de plus amples informations, se rendre sur macpresse.com ou contacter : e-mail info@macpresse.com tél : +39 02 905 24 20

CARACTÉRISTIQUES

*Macpresse se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

















